

锤头焊丝 YD818(Q)耐磨焊丝 高耐磨抗裂碳化钨堆焊焊丝

产品名称	锤头焊丝 YD818(Q)耐磨焊丝 高耐磨抗裂碳化钨堆焊焊丝
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

牌号

直径 (mm)

堆焊层硬度 (HRC)

特点及主要功能

JX-YD212

1.21.4 1.6

50-55

气保耐磨药芯焊丝

JX-YD227

1.21.4 1.6

55-60

气护耐磨药芯焊丝

JX-YD258(Q)

1.21.4 1.6

60-65

用于各类耐磨耐冲击的表面堆焊

JX-YD261(Q)

1.21.4 1.6

60-65

高硬度耐磨焊丝

JX-YD265(Q)

1.21.4 1.6

60-67

高硬度耐磨焊丝

JX-YD288(Q)

1.21.4 1.6

59-65

用于各类耐磨耐冲击的表面堆焊

JX-YD818(Q)

1.21.4 1.6

68-72

用于高耐磨抗裂耐磨焊丝

JX-YD888(Q)

1.21.4 1.6

58-62

滚压机耐磨焊丝

JX-YD58(Q)

1.6

58-61

高温耐磨焊丝 用于推焦机磨靴的焊接

H0Cr13.5Ni4.2-

Mo2.25(Q)

1.6

35-45

连铸机结晶器足辊表面的堆焊

JX(Z)

2.8 3.2

58-62

复合板专用明弧药芯焊丝

JX(Z)

2.83.2

59-63

复合板专用明弧药芯焊丝（单层焊接）

JXMo(Z)

2.83.2

60-62

磨煤辊明弧焊丝

JXNb(Z)

2.83.2

60-63

水泥辊明弧焊丝

JX-YD338

4.0

55-63

用于热锻模及拔丝鼓的表面堆焊

JX-YD414N(M)

2.03.2 4.0

40-45

堆焊层热强性和耐疲劳性能优良，热轧辊工作层堆焊

JX-YD224(M)

3.24.0

55-62

受中等冲击磨损部件的堆焊

JX-YD224B(M)

3.24.0

58-63

受中等冲击磨损件的堆焊

牌号

直径

mm

熔敷金属主要化学成分（%）

堆焊层硬度

特点及主要用途

C

Mn

Si

Cr

Mo

V

其他

JX-YD258(Q)

1.6

0.3 ~ 0.55

1.0 ~ 2.0

0.3 ~ 0.9

5.0 ~ 7.0

1.0 ~ 2.0

0.3 ~ 1.0

HRC : 60 ~ 65

用于各类耐磨耐冲击的表面堆焊。

JX-Y D288(Q)

1.2

0.3 ~ 1.0

1.0 ~ 2.0

0.3 ~ 0.9

5.0 ~ 7.0

1.0 ~ 2.0

0.3 ~ 1.0

HRC : 59 ~ 65

用于各类耐磨耐冲击的表面堆焊。

JX-YD338

0.25 ~ 0.55

2.0 ~ 4.5

W : 7.0 ~ 10.0

HRC : 55 ~ 63

用于热锻模及拔丝鼓的表面堆焊。

JX-YD414N(M)

0.05 ~ 0.10

1.0 ~ 2.50

0.3 ~ 0.9

12.5 ~ 14.0

0.5 ~ 1.5

N:0.06 ~ 0.20

Ni:3.0 ~ 4.5

HRC : 35 ~ 45

堆焊层热强性和耐疲劳性能优良。适合作为热轧辊工作层的堆焊。

JX-YD224(M)

0.55

1.0 ~ 2.50

5.0 ~ 8.0

0.5 ~ 1.5

0.3 ~ 1.0

0.5 ~ 1.5

HRC : 55 ~ 62

受中等冲击磨损部件的堆焊。

JX-YD224B(M)

0.65

1.0 ~ 2.50

5.0 ~ 8.0

0.5 ~ 1.5

0.3 ~ 1.0

0.5 ~ 1.5

HRC : 58 ~ 63

受中等冲击磨损部件的堆焊。

H0Cr13.5 Ni4.2Mo2.25(Q)

1.6

0.05 ~ 0.10

1.0 ~ 2.50

0.3 ~ 1.0

13.5 ~ 15.5

2.25 ~ 3.0

Ni:4.2 ~ 5.5

HRC : 35 ~ 45

连铸机结晶器足辊表面的堆焊。

YD938

1.21.6

60-62

高合金耐磨焊丝，用于砖机螺旋轴和中等冲击的磨损部件。

YD968

1.21.6

66-69

用于现场维护、大面积补焊及新辊制造，辊压机表面耐磨花纹堆焊。

YD288

1.21.6

59-65

用于各类耐磨耐冲击的表面堆焊

YD818

1.21.6

58-62

硬度高，可多层堆焊，用于高耐磨抗裂耐磨焊丝

YD888

1.21.6

62-65

适用于剧烈磨粒磨损的轻weichong击条件下部件的预保护堆焊制造和磨损后的堆焊修复。主要用于立磨磨辊、磨盘以及其他耐磨件表面的耐磨堆焊。

YD50

1.6

55-60

高温耐磨焊丝，耐高温850度用于推焦机磨靴的堆焊

YD988

1.2 1.6

行业新品；用途广泛，耐腐蚀性好，有较高的硬度和抗裂性可替代中等冲击的铸造碳化钨气焊条。主要用于电厂风机叶片、旋耕机叶片、砖机螺旋轴、木炭机螺旋轴等。