

TDP-65破碎机专用耐磨焊条 高合金 卓君焊材 生产

产品名称	TDP-65破碎机专用耐磨焊条 高合金 卓君焊材 生产
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5-5.0mm 材质:堆焊 产地:河北
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

牌号	种类	硬度 (HRC)	性能及主要用途
GM1	1		专用于高锰钢、***锰钢件堆焊修复时的打底层堆焊。
ZD3	1	55 ~ 59	主要用于已磨损的大型锤式破碎机50公斤、120公斤类型的锤头冲击堆焊修复，磨损严重的部位可一次堆焊20 ~ 40mm，堆焊层抗裂性能良好的抗冲击性、耐磨性。
ZD6	1	焊后硬度 35 ~ 40	主要用于修复冲击条件下的磨料磨损部件，如高锰钢材质的颚板、板锤、挖掘机斗齿等。堆焊层具有良好的抗冲击性、耐磨性和良好化效果。
		冲击后50 ~ 55	
TM55	1	55 ~ 59	主要用于破碎机锤头严重磨损部位的堆焊修复，一般堆焊1 ~ 2层即
TDL-60	1	56 ~ 62	塔篦齿修复。根据不同的使用场合，可有选择的使用，其耐磨性由
TDP-65	1	59 ~ 65	为TM-65、TDL-65、TDP-65、TDL-60、TM-55。
TDL-65	1	62 ~ 66	
TM65	1	61 ~ 66	
MD501	2	52 ~ 55	用于破碎机锤头、锤盘旧件的现场堆焊修复，堆焊层有裂纹，但耐，不影响使用。

ZD5	2	48 ~ 52	用于破碎机锤头、锤盘的新品制造及旧件的现场堆焊修复，堆焊层良。
ZD310	1、2	57 ~ 62	主要用于中、高温工况下破碎机锤头的维护及修复，其高温耐磨性
TN65	1	62 ~ 66	主要用于中、高温工况下破碎机锤头的维护及修复，其抗磨粒磨损化钨焊条，高温耐磨性能优良。

风机修复用焊接材料（材料种类：1.焊条；2.CO2气保护药芯焊丝 1.6）

牌号	种类	硬度(HRC)	性能及主要用途
DH-55F	2	52 ~ 57	主要用于风机新品制造的预保护堆焊，也常用于常温下各类磨损工件的修复。
DH-60F	2	59 ~ 65	主要用于风机新品制造的预保护耐磨堆焊及再生性修复，也常用于常温下受剧烈磨粒磨损、中等冲击部件的堆焊修复。
TM55	1	55 ~ 59	主要用于风机叶轮的现场修复及再生性修复，根据风机工作的温度及磨况，由低到高选用焊条TM55、TDL-65、TN65。
TDL-65	1	62 ~ 66	
TN65	1	62 ~ 66	

部分材料高温硬度测试

牌号	种类	试验温度t ()	高温硬度值 (HV3)			
ZD5	1	550	425	428	428	/ 427
TDL-65	1	700	334	334	332	/ 333
TN65	1	700	421	440	421	/ 427
TN65	1	650	500	535	505	/ 513
ZD310	1	650	397	464	444	/ 435

我厂生产的碳化钨合金耐磨堆焊焊条，主要针对砖瓦厂的运送螺旋、搅拌机叶片、制砖机的搅刀、搅龙、对棍、推土机推斗、挖掘斗、抓斗等磨损的特点研制而成。采用碳化钨及低氢钠型药皮为主要原料，可交直流两用，焊层具有硬度高、韧性好、耐高温和耐磨损等特点，使用于碳素钢、合金钢、铸铁、铸钢等表面的堆焊。

适用于：混凝土搅拌叶片、推土机和泵浦叶片、挖泥机叶片，高速混砂箱，冶金机械、矿

上机械、道岔、鄂板、铲斗、铲齿、工程采石船等砖机绞刀、螺旋、搅拌机叶片、风机叶片、选矿机械、工程机械、建材机械！