

出售现货 SPS 日本出光 C842 40%玻纤增强阻燃

产品名称	出售现货 SPS 日本出光 C842 40%玻纤增强阻燃
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:日本出光 性能:40%玻纤增强阻燃
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

XAREC

SPS

C842

制造商	出光兴产株式会社
材料标识	>SPS-I-GF40-FR<
材料形状	颗粒状
加工方式	注射成型
阻燃等级	V-0
材料属性	冲击改性 40%玻纤 增强 阻燃
符合规定	UL
材料特性	冲击改良
材料用途	电子电器应用
添加剂	阻燃剂 冲击改性剂
UL档案号	E48268
认证证书	
比重 模具温度:80 ° C	ISO 1183

收缩率 2.0mm 模具温度:80 ° C 内部测试方法

吸水率 50RH 24hr 模具温度:80 ° C ISO 62

拉伸模量 模具温度:80 ° C ISO 527

拉伸强度 断裂 模具温度:80 ° C ISO 527

伸长率 断裂 模具温度:80 ° C ISO 527

弯曲强度 模具温度:80 ° C ISO 178

弯曲模量 模具温度:80 ° C ISO 178

悬臂梁缺口冲击 23 ° C 模具温度:80 ° C ISO 180

悬臂梁无缺口冲击 23 ° C 模具温度:80 ° C ISO 180

简支梁缺口冲击 23 ° C 模具温度:80 ° C ISO 179

简支梁无缺口冲击 23 ° C 模具温度:80 ° C ISO 179

热变形温度 1.8MPa 模具温度:80 ° C ISO 75

热变形温度 1.8MPa 模具温度:150 ° C ISO 75

热变形温度 0.45MPa 模具温度:80 ° C ISO 75

线膨胀系数 流动M80 模具温度M50 模C
具温度:80 ° C ISO 75359

线膨胀系数 垂直 -30~30 ° C TMA 模
具温度:80 ° C ISO 11359

体积电阻 IEC 60093

绝缘强度 ASTM D149

介电常数 1MHz IEC 60250

耗散因数 1MHz IEC 60250

耐电弧等级 ASTM D495

CTI等级 溶液A IEC 60112

防火等级 全色 1.5mm UL94

防火等级 全色 1.5mm UL94

RTI Elec 全色 1.5mm UL 746B

RTI Imp 全色 1.5mm UL 746B

RTI Str 全色 1.5mm UL 746B

干燥温度 120

干燥时间	3~5
熔融温度	280~310
模具温度	50~80