

# 日本出光 SPS WA212 30%玻纤 食品接触级

产品名称	日本出光 SPS WA212 30%玻纤 食品接触级
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:日本出光 性能:30%玻纤 增强 饮用水接触级 食品接触
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

## 产品详情

XAREC

SPS

WA 212

制造商	出光兴产株式会社
材料标识	>SPS-I-GF30<
材料形状	颗粒状
加工方式	注射成型
阻燃等级	HB
材料属性	冲击改性 30%玻纤 增强 饮用水接触级 食品接触级
符合规定	EU 2007/19/EC  NSF/ANSI/CAN 61
材料特性	UL 冲击改良

工业应用	
食品接触应用	
汽车领域应用	
E48268	
电子电器应用	
ISO 1183	
家电应用	
原料用途	
UL档案号	
认证证书	
比重 模具温度:80 ° C	
收缩率 流动 80 × 80 × 2mm 模具温度:80 ° C	内部测试方法
收缩率 垂直 80 × 80 × 2mm 模具温度:80 ° C	内部测试方法
吸水率 50RH 24hr 模具温度:80 ° C	ISO 62
拉伸模量 模具温度:80 ° C	ISO 527
拉伸强度 断裂 模具温度:80 ° C	ISO 527
伸长率 断裂 模具温度:80 ° C	ISO 527
弯曲强度 模具温度:80 ° C	ISO 178
弯曲模量 模具温度:80 ° C	ISO 178
悬臂梁缺口冲击 23 ° C 模具温度:80 ° C	ISO 180
悬臂梁无缺口冲击 23 ° C 模具温度:80 ° C	ISO 180
简支梁缺口冲击 23 ° C 模具温度:80 ° C	ISO 179
简支梁无缺口冲击 23 ° C 模具温度:80 ° C	ISO 179

热变形温度 1.8MPa 模具温度:360 °C	ISO 75
热变形温度 0.45MPa 模具温度:80 ° C	ISO 75
热变形温度 0.45MPa 模具温度:150 ° C	ISO 75
线膨胀系数 流动 -30~30 ° C TMA 模具温度:80 ° C	ISO 11359
线膨胀系数 垂直 -30~30 ° C TMA 模具温度:80 ° C	内部测试方法
体积电阻	IEC 60093
绝缘强度	ASTM D149
介电常数	IEC 60250
耗散因数	IEC 60250
耐电弧等级	ASTM D495
CTI等级 溶液A	IEC 60112
防火等级 全色 1.5mm	UL94
防火等级 全色 3.0mm	UL94
防火等级 全色 1.5mm	UL94

HWI 全色 1.5mm	UL 746A
HAI 全色 1.5mm	UL 746A
RTI Elec 全色 1.5mm	UL 746B
RTI Imp 全色 1.5mm	UL 746B
RTI Str 全色 1.5mm	UL 746B
防火等级 全色 3.0mm	UL94
HWI 全色 3.0mm	UL 746A
HAI 全色 3.0mm	UL 746A
RTI Elec 全色 3.0mm	UL 746B
RTI Imp 全色 3.0mm	UL 746B
RTI Str 全色 3.0mm	UL 746B
CTI	IEC 60112
绝缘强度	ASTM D149
体积电阻	ASTM D257
HVTR	UL 746A

耐电弧性 ASTM D495

干燥温度 120

干燥时间 3~5

熔融温度 280~310

模具温度 50~80