

聚氨酯高压喷涂机 聚氨酯喷涂机,聚氨酯喷涂设备

产品名称	聚氨酯高压喷涂机 聚氨酯喷涂机,聚氨酯喷涂设备
公司名称	大城县利德防腐保温设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:利德 型号:GY-108
公司地址	大城县王演马村
联系电话	0316-5951385 15100620995

产品详情

河北省廊坊市大城县利德聚氨酯发泡机设备有限公司。 直销负责人毕经理 手机15100620995。
24小时为您服务 欢迎致电质询 来厂考察 主要制造、销售各种聚氨酯高压发泡机、低压发泡机、高压喷涂机、低压喷涂机、发泡平台、浇注机、穿管机、聚氨酯补口机、各种模具，聚氨酯保温板生产设备，不燃聚苯板 真金板设备等。

聚氨酯高压喷涂机

喷涂机主要由供料装置、喷枪、雾化发生源构成。雾化发生源因不同类型、喷涂机而异：空气喷涂机的雾化发生源由空气压缩机、输气管、空气油水分离器、贮气罐组成；无空气喷涂机雾化发生源由动力源、高压泵组成；静电喷涂机的雾化发生源由高频高压静电发生器组成。

加工定制：是品牌：利德型号：ph(r/f)-108产品别名：聚氨酯高压灌注喷涂机

用途：喷涂机，是采用高压无气喷涂技术的专用喷涂设备。产品高压无气喷涂，也称无气喷涂，它使用高压柱塞泵，直接将油漆加压，形成高压力的油漆，喷出枪口形成雾化气流作用于物体表面（墙面或木器面）。相对于有气喷涂而言，漆面均匀，无颗粒感，由于与空气隔绝，油漆干燥、干净。无气喷涂可用于高粘度油漆的施工，而且边缘清晰，甚至可用于一些有边界要求的喷涂项目。视机械类型，也分为气动式无气喷涂机、电动式无气喷涂机、内燃式无气喷喷涂机等多种。

喷涂机结构原理：

喷涂机主要由供料装置、喷枪、雾化发生源构成。雾化发生源因不同类型、喷涂机而异：空气喷涂机的雾化发生源由空气压缩机、输气管、空气油水分离器、贮气罐组成；无空气喷涂机雾化发生源由动力源、高压泵组成；静电喷涂机的雾化发生源由高频高压静电发生器组成。

在皮革工业又称喷浆机。将涂饰剂浆液喷涂于皮革面的机器。

由喷浆和干燥两部分组成。工作机构包括装备有喷头的喷室、载革传送带、干燥系统和清洁机构等。现在多采用旋转式多喷头密闭喷室，喷头由超声波或电脑控制启闭，实现了有革喷，无革不喷；节约涂饰剂，减少污染，涂饰效率高。喷涂后的革由传送带送入干燥区，干燥后从另一端收集。

发泡原理：高压空气型生产能力：100-300 (kg/h) 电动机功率：80 (kw) 外形尺寸：2.9*1.55*2.3 (mm) 重量：1500 (kg) 生产单位：廊坊利德防腐保温设备有限公司 公司电话：15100620995 公司传真：0316-5960165 销售热线：15100620995 (毕经理) 公司理念：把最好的产品交到客户手中，是我公司的宗旨。本公司郑重声明：1、签订产品质量保障书，承诺-不合格产品绝不出厂。2、两年内产品质量跟踪服务，并将客户服务记录在档案保存。3、确因产品质量问题，我公司将保修、包退、包换、满足客户要求

聚氨酯高压发泡机主要用于生产半硬质聚氨酯制品；如管道保温发泡，大型冰柜浇注保温，聚氨酯板发泡，保温板材发泡等产品特点：本机工艺先进，操作电脑程控，仪表数字显示，计量稳定精确，料温恒温自控，料罐结构新颖，搅拌无级调节，机头设计独特，回流精密微调，外形美观，坚固耐用，采用开放式架构，维修特别方便。采用最先进的高压二次混合*头：混合均匀，免除废品损失，不需溶剂清洗，作业清洁，每吨原料发泡同等条件下比低压发泡机多发3-4立方米，混合头确保使用寿命 30万次，

低压喷涂机结构原理：

本机设有左、右两支藏料箱各为28公斤独立料箱。两种不通的液料，各自从这两支料箱中分别进入两台环形活塞计量泵，启动电机，通过齿轮变速箱同时带动两台计量泵运转，两种液料各自按预先单组调好的配比同时输送到喷头。并由进入喷头内的压缩空气，混合后的液料随着压缩空气从喷头的喷嘴中喷射到件上，从而完成喷涂发泡现场施工。

喷涂机主要由供料装置、喷枪、雾化发生源构成。雾化发生源因不同类型、喷涂机而异：空气喷涂机的雾化发生源由空气压缩机、输气管、空气油水分离器、贮气罐组成；无空气喷涂机雾化发生源由动力源、高压泵组成；静电喷涂机的雾化发生源由高频高压静电发生器组成。

本产品的加工定制是是，品牌是利德，型号是GY-108，重量是200 (Kg)，适用范围是冷库保温喷涂，外墙保温喷涂，车厢保温喷涂，彩钢瓦喷涂，屋顶防水保温喷涂，太阳能，最大输出压力是20 (N/S)，功率是9 (w)，动力形式是气动式无气喷涂机，空气消耗量是1立方/分钟，种类是空气喷涂机