

煤质增碳剂工艺精细 科恩碳材料 诸城增碳剂工艺精细

产品名称	煤质增碳剂工艺精细 科恩碳材料 诸城增碳剂工艺精细
公司名称	高密市科恩铸造材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市密水街道姜家屯村石庵路与 崇文街交叉口往西100米路南
联系电话	13606461333 13606461333

产品详情

高密科恩铸造-增碳剂在炉内外如何使用？

炉外增碳：

(1)出铁时使用增碳剂

可将100—300目的石墨粉增碳剂放到包内，或从出铁槽随流冲入，出完铁液后充分搅拌，尽可能使碳溶解吸收，碳的回收率在50%左右。

(2)包内喷石墨粉

选用石墨粉做增碳剂，吹入量为40kg/t，预期能使铁液含碳量从2%增到3%。随着铁液碳含量逐渐升高，碳量利用率下降，增碳前铁液温度1600℃，增碳后平均为1299℃。喷石墨粉增碳，一般采用氮气做载体，但在工业生产条件下，用压缩空气更方便，而且压缩空气中的氧燃烧产生CO，化学反应热可补偿部分温降，而且CO的还原气氛利于改善增碳效果。

高密市科恩铸造材料有限公司竭诚欢迎国内外新老客户来人来电洽谈业务，建立长期友好合作关系，期待与您的合作！

科恩增碳剂

增碳剂在锻造时应用，可大幅提升废旧钢材用量，降低生铁用量或无需生铁。现阶段绝大部分增碳剂都适用电炉冶炼，也是一小部分消化吸收速率非常快的增碳剂用以冲天炉。电炉冶炼的投料方法，应将增

碳剂随废旧钢材等回炉废料一起往里面推广，煅烧增碳剂工艺精细，剂量的加上能够选择加进铁水表层。可是要防止大批往铁水里投料，以避免空气氧化过多而出现增碳实际效果不显著和铸造件碳含水量不足的状况。增碳剂的添加量，依据别的原料的配制和碳含量而定。不一样类型的生铁，依据必须选择不一样型号规格的增碳剂。增碳剂特性自身选择纯粹的含碳量高纯石墨化化学物质，减少生铁里过多的残渣，增碳剂选择适合可减少铸造件产品成本。

高密科恩铸造-增碳剂在铸造中的使用

灰铁废钢的加入量要根据各生产厂对废钢纯净度和对成本的酷毙而定。受生铁成本价居高不下的影响。现在许多企业基本不使用生铁，铸造中全部采用废钢加一部分的回炉料。而大部分的企业是将废钢的加入量控制在40%左右。

由废钢原料进灰铁的铸造生产，增碳是工艺中重中之重。所以，选择与废钢类型相匹配增碳剂就显得尤为重要。现在市场中的增碳剂质量参差不齐。好的增碳剂能起到稳定增碳、促进吸收的效果。但是增碳的比例，则要根据废钢成份而定。

关于灰铸铁中的氮含量问题

1. 灰铁熔炼从冲天炉转向电炉之后，煤质增碳剂工艺精细，非合成铸铁配料，同样原材料，碳当量一样，电炉铁水强度性能总是不如冲天炉高，细查原因，在冶金原理上有不同，却没有任何资料可以学习和介绍，但是从成分上看，可以查出微量元素含量不同，特别是钛含量不同。

2. 现在，国内在铸造技术会议上多次谈到，在灰铁中，要把氮作为合金元素来对待，使大家逐步认识到影响氮的合金元素，钛，甚至锆，都要注意控制。在铸铁中，随着氮含量增加，石墨增碳剂工艺精细，铸铁强度增加，诸城增碳剂工艺精细，直至含量超过150PPM以上出现气孔为止，铸铁强度提高很多。

3. 氮对灰铸铁抗拉强度的影响含量

4. 大量合成铸铁配料在电炉熔炼灰铁中使用，以增碳剂配料加入，增加铁水碳含量，而带来铁水氮含量大大增加，特别是不好的增碳剂，氮含量极高，同时废钢加入很多，铁水氮含量综合累积，（加上孕育，树脂砂型芯）使铸件出现氮气孔问题，也在影响铸件质量。很多文章介绍他们在解决氮气孔缺陷时，加入钛或者锆的合金，成功克服了灰铁铸件的氮气孔，但是从氮增加铸件强度方面来看，加上目前大量铸造企业准确分析铁水氮含量困难，终控制铁水氮在合理的含量不足，也存在问题。

煤质增碳剂工艺精细-科恩碳材料-诸城增碳剂工艺精细由山东科恩碳材料有限公司提供。“增碳剂,石墨增碳剂,除渣剂,石油焦,石墨,碳素”选择山东科恩碳材料有限公司，公司位于：山东省潍坊市高密市密水街道姜家屯村石庵路与崇文街交叉口往西100米路南，多年来，科恩碳材料坚持为客户提供好的服务，联系人：杨总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。科恩碳材料期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事除渣剂，除渣剂生产厂家，铸造除渣剂的厂家，欢迎来电咨询。