

扬州1605滚珠丝杆螺母 全传科技滚珠花键

产品名称	扬州1605滚珠丝杆螺母 全传科技滚珠花键
公司名称	全传科技（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城经济技术开发区澄阳街道富元路富阳工业坊3号厂房二层1001
联系电话	13771773049 13771773049

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：全传科技（苏州）有限公司

在精细滚珠花键的用途之前你必须知道滚珠花键是做什么？

滚珠花键是利用装在花键轴承套内的滚珠，在精细研磨的滚动沟槽中，一边作平滑滚动及传递力矩。

因为采用 COMTOP 传动科技特别之吃点设计，具有更大之接触角度 40° 。

除了具有高度之灵敏性外，更能大幅提昇负载之能力，可在振动冲击负荷作用过大的地方，1605滚珠丝杆螺母钢珠，定位精度要求高的地方，以及需要高速运动性能的地方，1605滚珠丝杆螺母图片，发挥有效的作用。

滚珠花键结构

滚珠花键由花键轴，花键套，滚珠以及循环装置组成，1605滚珠丝杆螺母厂家，按照花键轴截面形状不同可分为凹槽式和凸缘式两大类，并且每一类按连接方式不同分为键连接和凸缘式连接。

滚珠丝杠花键应用

水平多关节机器人的Z轴、装配机器人、自动装载机、加工中心机的ATC装置等，适合于旋转运动与直线运动的组合装置。

滚珠花键结构

滚珠花键由花键轴，花键套，滚珠以及循环装置组成，按照花键轴截面形状不同可分为凹槽式和凸缘式两大类，并且每一类按连接方式不同分为键连接和凸缘式连接。

滚珠花键轴损坏的因素

1、因为过热致使的滚珠花键损坏

光滑剂致使的过热，如光滑剂蜕变或沾污，过量的光滑剂也会致使过热;过载致使的过熟;因为装置不正致使坚持架发热;因为外部热源传导进来的热量。滚珠花键轴假如长时间过热会致使外表变色，一般光滑不足或光滑剂质量欠好，进口滚珠花键轴外表会呈现暗蓝色或蓝黑色。过热对滚珠花键轴正常运行影响较大，有必要及时予以纠正。

2、装轧得过紧致使损坏

假如进口滚珠花键轴压在过紧的轴颈上，扬州1605滚珠丝杆螺母，会致使内圈胀大，或许滚珠花键轴座孔径太小致使外轴缩短致使径向压紧，或许一只滚珠花键轴紧轧另一滚珠花键轴致使的轴向轧紧。

扬州1605滚珠丝杆螺母-全传科技滚珠花键由全传科技（苏州）有限公司提供。全传科技（苏州）有限公司为客户提供“线性滑轨,滚珠螺杆,滚珠花键等”等业务，公司拥有“TBI,tbi,tbimotion”等品牌，专注于直线运动轴承等行业。，在苏州市相城经济技术开发区澄阳街道富元路富阳工业坊3号厂房二层1001的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：李经理。