

# 采购产品选福旺开平机 六重式矫平机 西安矫平机

产品名称	采购产品选福旺开平机 六重式矫平机 西安矫平机
公司名称	博兴县福旺机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省博兴县店子工业园
联系电话	13854386803

## 产品详情

目前，国外市场上主要有三种校平机床被广泛使用：普通校平机、精密校平机和高功率校平机这三种校平机在结构设计上都采用了具有良好支撑的校平辊，较小的校平辊间距及可调整的工作台。校平辊的驱动系统对于校平机床的工作效率非常重要，所有校平辊都须被驱动。

普通校平机有7~9个矫平辊，且矫平辊直径较大。它们主要用在冲压生产线的送料线上。虽然送料线只占整个冲压生产线投资的一小部份，然而没有可靠的卷料处理送料线，六重式矫平机，也就无法实现大批量生产的经济性。提高生产效率、减少整个生产线停机时间的措施之一就是要降低卷料的更换时间。凭借的自动化技术的应用，钢材矫平机，在德国提供的卷料处理送料线上，卷料的更换时间被大大缩短，换卷时间仅在2~5min之间，送料线的生产效率可提高25%以上。在这里，校平机也是影响整个卷料处理送料线可靠性的一个重要环节。南通生产的新型开卷校平送料线“CompactFeed”不仅可以缩短料卷更换时间，而且校平单元上工作台可打开，便于清洁。

板材校平机，用于材料平面度要求高的应用领域。此类校平机的每一个校平辊均由一组支撑辊从材料进口位置到出口位置支撑。每个支撑辊支撑校平辊的一小部分，下排的支撑辊可上下调整，因此在整个校平机的宽度范围内，上下校平辊的间隙可在不同点被控制。对校平辊进行不同的调整，可以消除如中心凹凸和波浪边的缺陷。

校平机主要用于以下四种加工领域：冲压送料生产线、卷料预处理送料线、剪板送料线和板材零件的单独校平。对于板材零件的校平，校平材料是平板或零件，而非卷料。当然，加工领域不同，对材料的校平需求也不同。

校平机主要用来矫正各种规格板材及剪切成块的板材，让它形成一定的尺寸和型号。它的结构中包括

两个部分，分别是上压模和下压模，13辊矫平机，其中上压模固接在液压缸的推杆上，液压缸缸体在支撑架上固定，在上压模和下压模内各设置有独立的冷却水路，西安矫平机，该冷却水路的出口和入口分别位于上压模下面或下压模的上面。校平机与传统校平机的大部分结构都是相同的，但是在从校平机入口开始的至少后五个辊的半径/中心距之比与卷曲消除机的相近，可以产生很到的优势，就是在校平机中间辊之间的中心距增大。保障在快速淬火冷却的时候，不会造成杂质对刀具或刀坯的侵蚀，从而保证刀具或刀坯的表面和硬度金相结构的品质，可以不收的冷却油的污染，十分方便。

采购产品选福旺开平机(图)-六重式矫平机-西安矫平机由博兴县福旺机械厂提供。行路致远，砥砺前行。博兴县福旺机械厂致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!