

现货出售 出光 SPS 日本出光 SPS C832

产品名称	现货出售 出光 SPS 日本出光 SPS C832
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:日本出光 性能:30% 玻璃纤维
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

XAREC C832

Syndiotactic Polystyrene

Idemitsu Kosan Co., Ltd.

30% 玻璃纤维增强材料

产品说明：

XAREC C832是一种间同立构聚苯乙烯 (SPS)产品,含有的填充物为30% 玻璃纤维增强材料。它可以通过注射成型进行加工,在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。主要特性为:阻燃/额定火焰。

物性信息：

基本性能编号

填料/增强材料

UL文件号

加工方法

物理性能额定值单位制测试方法

[E48268-240721](#)

玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量

E48268

注射成型

收缩率	
垂直接流动方向	0.50 到 0.80
流动方向	0.10 到 0.40
吸水率 1(平衡, 23 ° C, 50% RH)	0.020
机械性能 拉伸模量 额定值单位制测试方法	10600
拉伸应力 (断裂)	115
拉伸应变 (断裂)	1.6
弯曲模量	10000
弯曲应力	170
冲击性能 简支梁额定值单位制测试方法	10
简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)	28
悬臂梁缺口冲击强度 (23 ° C)	9.0
无缺口伊佐德冲击强度 (23 ° C)	29

热性能	定值单位制测试方法	
0.45 MPa, 未退火	2	265
1.8 MPa, 未退火	3	245
1.8 MPa, 未退火	4	235
线形热膨胀系数		
流动	-30 到 30 ° C	2.0E-5
横向	-30 到 30 ° C	4.0E-5
RTI Elec		50.0
RTI Imp		50.0
RTI		50.0
电性能	定值单位制测试方法	> 1.0E+16
介电强度		35
介电常数 (1 MHz)		3.00
耗散因数 (1 MHz)		2.0E-3

耐电弧性		PLC 6
相比耐漏电起痕指数(CTI) 5		PLC 1
可燃性等级(单位制测试方法)		V-0
注录温度(单位制)		120
干燥时间		3.0 到 5.0
加工(熔体)温度		280 到 310
模具温度		50.0 到 80.0