

碳钢人孔厂家 HGT21515常压人孔厂家

产品名称	碳钢人孔厂家 HGT21515常压人孔厂家
公司名称	沧州乾图管道有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北盐山经济开发区蒲洼城园区蒲城路（瑞达公司院内）
联系电话	17370273862 17370273862

产品详情

人孔厂家销售圆形焊制人孔，紧急泄压孔，水平吊盖法兰人孔，紧急泄压孔，我公司其他人孔产品包括：圆形焊制人孔、圆形保温人孔、矩形人孔、矩形保温人孔、烟道除灰孔；HG21515-2005常压人孔，HG21516-2005回转盖板式平焊法兰人孔，HG21517-2005回转盖带颈平焊法兰人孔，HG21518-2005回转盖带颈对焊法兰人孔，HG21519-2005垂直吊盖板式平焊法兰人孔，HG21520-2005垂直吊盖带颈平焊法兰人孔，HG21521-2005垂直吊盖带颈对焊法兰人孔，HG21522-2005水平吊盖板式平焊法兰人孔，HG21523-2005水平吊盖带颈平焊法兰人孔，HG21524-2005水平吊盖带颈对焊法兰人孔，HG21525-2005常压旋柄快开人孔，HG21526-2005椭圆形回转盖快开人孔，HG21527-2005回转拱盖快开人孔，HG21528-2005常压手孔，HG21529-2005板式平焊法兰手孔，HG21530-2005带颈平焊法兰手孔，HG21531-2005带颈对焊法兰手孔，HG21532-2005回转盖带颈对焊法兰手孔，HG21533-2005常压快开手孔，HG21534-2005旋柄快开手孔，HG21535-2005回转盖快开手孔等。人孔装于油罐下部，常压人孔报价，人可以由此进出。本产品出厂时不带加强板。如需其它标准或非标人孔，只需提供人孔的标准或图纸，我厂即可生产。

厂家碳钢人孔定制 HGT21515常压人孔 矩形保温人孔。选择人孔的注意事项：

- 1、大概要了解人孔有关规格公称通径、标准、认可后既可选用适合相应要求的人孔；
- 2、确认人孔的适用介质、工作压力、温度 根据介质的具体工作情况，来选用相应的人孔样式、材质。
- 3、确定结构样式：如圆形人孔、椭圆人孔，矩形人孔等。
- 4、确定人孔主体的材料：碳钢、不锈钢等。
- 5、确定人孔有无特别需要注意：如耐温、防腐及筒节高度要求等等。

舟山碳钢人孔厂家

煤粉吹扫孔装设在送粉管道和吸潮管道上，巩义常压人孔，供疏通堵粉用。煤粉吹扫孔按吹扫角度分为 9° 和 45° 两种规格，管径为70mm。

舟山碳钢人孔厂家

300*300的烟道除灰人孔，一般装设在积灰较集中和积灰面积较大的部位，如锅炉空气预热器出口的转弯烟道和引风机后水平烟道的底部等，以便检修时积灰。

舟山碳钢人孔厂家

人孔需要安装在油罐的下层体圈上，防渗漏显得较为重要。要求两法兰结合面必须***其平直度，无瓢扭现象。加强板和法兰应尽量在整块钢板上切割而不拼接。法兰和盖板上加工有密封圈，在施工中要特别注意保护。密封用3mm厚石棉橡胶垫片，不允许有折裂。安装人孔盖板上紧螺栓时，要成对角均匀用力，以防孔盖变形。