

ZX5晶闸管整流弧焊机系类

产品名称	ZX5晶闸管整流弧焊机系类
公司名称	驻马店市永胜机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:安达 控制方式:数控
公司地址	驻马店市中华路西段627号
联系电话	86 0396 2912104/2930066 13903960413

产品详情

品牌	安达	型号	*
控制方式	数控	动力形式	等离子
焊接原理	冷焊	作用原理	脉冲
驱动形式	手工	作用对象	玻璃
频段	激光	保护气体类型	氩弧
用途	补焊	电流	交流
额定输入容量	*	产品别名	*
负载持续率	*	气体延时	*

性能特点

对电网补偿能力强，且在冷热状态下能保持电流的稳定。

电弧稳定，飞溅小，熔池深，焊缝成型美观。
具有引弧电流和推力电流，易起弧且不粘焊条。

具有陡降的精外特性，动特性好。
适用于各种酸性、碱性焊条，焊条直径按产品规格具体选择。

技术参数

型号	zx5-250a	zx5-400a	zx5-500a
额定输入电压	三相380v 50hz	三相380v 50hz	三相380v 50hz
额定输入容量(kva)	16	24	35
额定负载持续率(%)	60	60	60
额定输入电流(a)	24	36.5	53
额定空载电压(v)	65	65	65
额定输出电流(a)	250	400	500
电流调节范围(a)	40-260	50-510	70-500

绝缘等级	f	f	f
外壳保护等级	ip21	ip21	ip21
冷却方式	强制风冷	强制风冷	强制风冷
适用焊丝直径(mm)	2.5-4.0	2.5-5.0	2.0-6.0
重量(kg)	155	190	220