

MZ埋弧自动焊机系列 安达

产品名称	MZ埋弧自动焊机系列 安达
公司名称	驻马店市永胜机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:安达 控制方式:数控
公司地址	驻马店市中华路西段627号
联系电话	86 0396 2912104/2930066 13903960413

产品详情

品牌	安达	型号	*
控制方式	数控	动力形式	超声波
焊接原理	冷焊	作用原理	逆变
驱动形式	自动	作用对象	玻璃
频段	激光	保护气体类型	氩弧
用途	补焊	电流	交流
额定输入容量	*	产品别名	*
负载持续率	*	气体延时	*

性能特点

采用大功率可控硅电源或磁大器电源，在焊剂层下作自动焊接工作。

可焊接与水平面或水平面成10度角的斜面上开坡的对接焊缝或角焊缝。
焊接电流调节范围大，电流稳定，噪音小。

设有双传动送丝结构，送丝力强。

送丝速度和焊接速度可无级调节，保证焊接稳定。
可直焊、环焊、对焊、搭接焊、及船状位置和角焊接。

技术参数

型号	mz-630	mz-1000	mz-1250
电源电压	3-380v 50hz	3-380v 50hz	3-380v 50hz
焊丝直径	2- 4 mm	2- 5 mm	2- 6 mm
焊接电流	60-630a	200-1000a	200-1250a

焊接速度	15-70m/h	15-70m/h	17-70m/h
负载持续率(%)	100%	100%	100%
逆丝速度	30-120mm/h	30-70m/h	30-70m/h
机头位置调节范围(纵向* 横向)	120*100	120*100	120*100
机头绕小车回转	360度	360度	360度
机头左右摆动角	45度	45度	45度
机头前后摆动角	45度	45度	45度
小车重量	65kg	68kg	70kg
引弧方式	回抽 划擦	回抽 划擦	回抽 划擦