

ENiCrFe-2镍基焊条 E625镍基合金焊条

产品名称	ENiCrFe-2镍基焊条 E625镍基合金焊条
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:1.0-4.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

Nickel 61 焊丝

Nickel 61 焊丝主要用于Nickel 200和201合金的钨极气体保护焊、熔化极气体保护焊和埋弧焊接，也可用于钢的堆焊。当其用于埋弧焊接时

要匹配使用INCOFLUX 6

埋弧焊剂。焊缝金属中钛和碳产生反应使游离态的碳降到比较低的水平，因此这种焊条可以用于Nickel 201合金的焊接。

焊缝金属具有优异的耐蚀性能，特别是耐碱金属腐蚀的能力。

Nickel 61 焊丝可以用于多种焊接场合，包括Nickel

200、201合金与不锈钢、碳钢、INCONEL合金、INCOLOY合金、铜-镍合金和MONEL合金之间的焊接。

它还可以用于MONEL合金和铜镍合金与碳钢之间的焊接，以及铜镍合金与INCONEL合金或INCOLOY合金之间的焊接。

规格 AWS A 5.14, ERNi-1

DIN 1736 SG-NiTi4

MIL-E-21562 Types MIL-RN61, MIL-EN61 Werkstoff Nr. 2.4155

ASME , SFA-5.14, ERNi-1

UNS N02061

ASME IX, F-No.41

ISO SNi2061

VdTV 1284.01; 2108.00

Europe NiTi3

BS2901(NA32)

化学成分	Ni+Co.....93.0 最少	Si.....0.75最多
范围	C.....0.15最多	Al.....1.5 最多
	Mn.....1.0最多	Ti.....2.0-3.5
	Fe.....1.0最多	P.....0.030最多
	S.....0.015最多	其它.....0.50最多
	Cu.....0.25最多	

最低机械	拉伸强度 , psi	60,000
性能	Mpa	414
	延伸率 , (4d) %	20

焊丝以线卷状或直线状供货，有多种直径以供选择，具体参考下表：

MONEL 60 焊丝

MonEL 60 焊丝主要用于用钨极惰性气体保护焊、熔化极气体保护焊和埋弧焊等方法焊接MONEL400合金、R404合金以及K-500合金，也可用于熔化极气体保护焊和埋弧焊进行钢材的表面堆焊。对特定的熔化极气体保护焊接条件下，推荐使用NICKLE 61镍焊丝盖面。用MonEL 60焊丝进行埋弧焊接需要使用INCOFLUX5焊剂。

用MonEL 60焊丝形成的焊缝金属具有和MonEL 400合金相似的性能 - 高强度，在多种介质中作用下都有较强的耐蚀能力，这些腐蚀介质包括海水、盐类以及还原性酸等。当用这种焊条焊接MonEL K-500合金时，由于焊缝填充金属不能产生时效硬化效果，所以强度较母材低。

AWS A5.14,ERNiCu-7 DIN 1736 SG-NiCu30MnTi

MIL-E-21562 Types MIL-RN60,MIL-EN60 Werkstoff Nr.2.4377

ASME ,SFA-5.14,ERNiCu-7 UNS N04060

规格	ASME ,F-No.42	ISO SNI4060
	VdT ü V2165.00;2114.00	Europe ENiCu30Mn3Ti
	BS 2901(NA33)	

	Nia-----62.0-69.0	Cu - ----- 剩余
化学成份	C ----- 0.15 max	Al -----1.25 max
	Mn ----- 4.0 max	Ti-----1.5-3.0
	Fe ----- 2.5 max	P -----0.020 max
	S ----- 0.015 max	其它 ----- 0.50 max
	Si ----- 1.25 max	

a 添加Co

最小	拉伸强度 , psi	70,000
机械	MPa	483
性能	延伸率 , (4d) %	30

焊丝可以以线卷或直线状供货，并有几种不同直径可供选择，如下表所示

产品

mm

0.8

0.9

1.0

1.14

1.2

1.6

2.4

3.2

in

0.030

0.035

0.040

0.045

0.047

0.062

0.093

0.125

供货

状态

直线长度--915 mm(36 ")或1000 mm(39 ")

注：本材料中所介绍的都是本公司的典型产品及其性能，并不是产品的技术说明书。INCONEL, MONEL, INCOLOY, INCO-WELD, INCOFLUX, INCO-CORED, NI-ROD, 686CPT以及725NDUR为SMC国际超合金集团焊接产品公司的注册商标。

MONEL 67焊丝

MONEL 67焊丝主要用于氧乙炔焊、熔化极气体保护焊、钨极惰性气体保护焊以及埋弧焊焊接MONEL 450合金以及其它铜镍合金。如果事先用NICKLE 61镍焊丝做打底衬层，那么MonEL 67焊丝也可用于钢的堆焊。如果要将这种焊丝用于埋弧焊接，可先用MonEL 60焊丝做打底衬层。用MonEL 67焊丝埋弧焊时，须选用INCOFLUX 8埋弧焊剂。

铜镍焊接材料具有突出的抵抗海水侵蚀的性能，所以被广泛应用在海事作业和脱盐淡化的场合。

MonEL 67焊丝可以用于异种材料的焊接，如MONEL系列合金、NICKEL200合金与铜镍合金的焊接。

AWS A5.7 , ERCuNi DIN 1733 S-CuNi30Fe

MIL-E-21562 Types MIL-RN67,MIL-EN67 Werkstoff Nr.2.0837

ASME ,SFA-5.7,ERCuNi UNS C71581

规格 ASME ,F-No.34 ISO S Cu 7158

 BS 2901 (C18) Europe S Cu
7158(CuNi30)

Nia----- 29.0-32.0 Si -----0.25 max

化学 C ----- 0.04 max Ti ----- 0.20-0.50

成份 Mn ----- 1.0 max P ----- 0.03 max

Fe ----- 0.40-0.70 其它----- 0.50 max

S ----- 0.01 max

Cu ----- 剩余

a 添加Co

最低 拉伸强度 , psi 50,000

机械 MPa 345

性能 延伸率 , (4d) % 30

焊丝可以以线卷或直线状供货，并有几种不同直径可供选择，如下表所示

产品

mm

0.8

0.9

1.0

1.14

1.2

1.6

2.4

3.2

in

0.030

0.035

0.040

0.045

0.047

0.062

0.093

0.125

供货

状态

直线长度--915 mm(36 ")或1000 mm(39 ")

INCONELR 72 焊丝

INCONEL 72 焊丝主要用于钨极气体保护焊，将INCONEL 671合金包覆在INCO-CLADR 671 / 800HT管道表面。它还可以用于碳钢和不锈钢表面的堆焊，形成镍-铬合金的耐蚀表面层。高铬组份使其具有优异的耐高温腐蚀的能力，包括耐含硫和钒的燃料灰尘气氛腐蚀的能力。

规格 AWS A 5.14, ERNiCr-4 ASME IX, F-No.43

ASME , SFA-5.14, ERNiCr-4

ISO SNI6072

Europe NiCr44Ti

UNS N06072

化学成分 Ni.....55 S.....0.008

范围 Cr.....44 Si.....0.1

Ti.....0.6

Cu.....0.2

Mn.....0.1

Fe.....0.2

最低机械 拉伸强度 , psi 106,000

性能 Mpa 731

屈服强度 (0.2% 补偿) , psi 72,000

Mpa 496

延伸率 , (4d) % 30

产品供货形态

线卷状焊丝直径 : 0.045 " (1.14mm)

直焊丝尺寸 : 3 / 32 " × 36 " (2.4mm × 915mm)

本册所列出的数据是关于典型产品及其性能的描述，不适于作为产品的说明书。

INCONEL, MONEL, INCOLOY, INCO-WELD, INCOFLUX, INCO-CORED, NI-ROD, NILO, 686CPT和725NDUR 都是超合金国际集团公司的商标。

NC 80/20焊丝

NC80/20焊丝可用于BRIGHTRAY耐热镍铬电阻合金的惰性气体保护焊接，包括INConEL 600合金，INCOLOY DS合金以及NIMonic 75合金自身或彼此之间的焊接，还可用于焊接9%镍钢。

BS 2901 (NA34)

规格 DIN 1736 SG-NiCr20

Werkstoff Nr.2.4639

Ni ----- 剩余	Co ----- 1.0 max
化学 C ----- 0.26 max.	Cr ----- 18.0-21.0
成份 Si ----- 0.5 max	Cu ----- 0.2 max
Mn ----- 1.2 max	Fe ----- 0.5 max

最低 拉伸强度，psi 81,200

机械 MPa 560

性能 延伸率，(4d) % 25

焊丝可以以线卷或直线状供货，并有几种不同直径以供选择，如下表所示：

mm

0.8

0.9

1.0

1.14

1.2

1.6

2.4

3.2

in

0.030

0.035

0.040

0.045

0.047

0.062

0.093

0.125

产品

供货

形式

直线状焊丝长度长度--915 mm(36 ")或1000 mm(39 ")

INCONEL 82 焊丝

INCONEL 82 焊丝用于熔化极气体保护焊、钨极惰性气体保护焊和埋弧焊等方法焊接INCONEL 600\601\690合金，INCOLOY 800\800HT\330合金，还可用于钢材的表面堆焊。用NI-ROD 99焊丝进行埋弧焊时应使用INCOFLUX 4埋弧焊剂。当用INCOFLUX 6埋弧焊剂进行埋弧焊时，焊道层数最多为三层。

用INCONEL82 焊丝形成的焊缝金属具有较高的强度和较好的耐蚀性，在高温下具有较好的抗氧化能力和较高的蠕变破裂强度。

另外，INCONEL82 焊丝还具有广泛的应用范围,以用于异种材料的焊接，如INCONEL系列合金、INCOLOY系列合金的焊接，或INCOLOY 330合金与镍、MONEL系列合金和不锈钢以及碳钢的焊接，它也可用于焊接不锈钢与镍基合金或碳钢。

AWS A5.14 , ERNiCr-3 VdT ü V 2117.00;2118.00,

规格 ASME ,SFA-5.14, ERNiCr-3 2110-00;2111.00

MIL-E-21562 DIN 1736 SG-NiCr20Nb

Types MIL-RN82,MIL-EN82 Werkstoff Nr.2.4806

MIL-RN82H,MIL-EN82H UNS N06082

ASME ,F-No.F43 ISO SNI6082

BS 2901(NA35) Europe NiCr20Mn3Nb

Nia----- 67.0 min Si ----- 0.50 max

化学 C ----- 0.10 max Cr ----- 18.0-22.0

成份 Mn ----- 2.5-3.5 Ti-----0.75 max

Fe ----- 3.0 max Nbb-----2.0-3.0

S ----- 0.015 max P ----- 0.030 max

Cu ----- 0.50 max 其它 ----- 0.50 max

A添加Co，当特别要求时Co最大含量为0.12

B添加Ta，当特别要求时Ta最大含量为0.30

最低 拉伸强度，psi 80,000

机械 MPa 552

性能 延伸率，(4d) % 30