

200KG强酸灌装机,液下式灌装机-技术可靠

产品名称	200KG强酸灌装机,液下式灌装机-技术可靠
公司名称	上海广志自动化设备有限公司
价格	28999.00/台
规格参数	品牌:上海广志 型号:GZ-200 产地:上海
公司地址	上海市松江区新桥镇新拓路409号-B (注册地址)
联系电话	13701933542

产品详情

200KG强酸灌装机,液下式灌装机-技术可靠

200KG强酸灌装机,液下式灌装机-技术可靠

上海广志自动化设备有限公司主营农药灌装机、油脂灌装机、吨桶灌装机、重力式灌装机、定量分装灌装机等成套包装设备，具有高效、稳定的特点。我们以市场需求为导向，以技术创新为核心，不断追求卓越，为客户提供醉(zu i)优质的产品和服务。

200KG强酸灌装机,液下式灌装机-技术可靠的参数：

灌装容量: 60-200kg

灌注位置：桶口下，液面上灌注 称台面尺寸 650mm*650mm 辊筒

灌注重量：200L/15-200L 灌注嘴口径 外径45mm 灌注嘴

机器尺寸：2500x1100x1600mm

显示分度：0.1kg

电 源：三相交流 380V 50Hz

灌注精度：±0.2%

功率：5.5kw

灌注速度：1桶/分钟（按200L的标准）

压缩空气：0.4-0.6MPa

机器重量：约200公斤

适用桶型：桶高800-920mm/300-920mm，桶直径小于600mm，桶口大于60mm 进料口口径
外径50mm的快装皮管接头

灌装方式：泵送料/变频快慢速/称重灌装 防滴漏方式 真空回吸装置，防滴漏等级高；

泵选型：低粘度选离心泵，中高粘度选齿轮泵，高粘度选转子泵。泵连续出料。

200KG强酸灌装机,液下式灌装机-技术可靠的特点：

四个60-200kg桶可同时放在栈板上，人工对准桶口后进行逐个灌装，免除单桶灌装后堆放栈板的麻烦；

整套系统采用隔爆型标准制造，防爆等级：EXdIIBT6；

称重显示控制仪表及称重传感器均有防爆认证；

灌装枪装于特制的装置上，人工拉手可前后左右自由伸缩转动对桶；

灌装枪采用插入式灌注，避免造成物料飞溅于桶上，影响外包装

系统采用两段式大小料自动灌装方式，以提高准确度；

每次在灌装启动同时系统会自动执行扣重功能，将磅台上的重量清零；

单桶灌装值到达后，灌装枪会自动提起等待下次启动；

灌装完成后，只需人工将桶子推出磅台即可；

若遇紧急情况按下紧急停止钮即可解除本次灌装；

当灌装枪未插入桶内而顶在桶口外时，灌装枪自动提起，不执行灌装；

独特防滴漏装置，避免物料滴于桶子上；

灌装完成后，只需人工将整个栈板推出磅台即可；

200KG强酸灌装机,液下式灌装机-技术可靠设备使用：

灌装流程：人工上桶，自动输送，自动开盖，自动对口，自动灌装，自动拧盖，自动码垛。

200KG强酸灌装机,液下式灌装机-技术可靠适用范围：

广泛适用于油脂、石油、化工、石化、建材等行业。

200KG强酸灌装机,液下式灌装机-技术可靠售后服务：

管家式服务，以客户需求为导向，提供免费上门勘测、方案设计、上门安装，7*24小时在线提供咨询，定期回访跟踪产品使用情况，业务辐射广泛，与国际物流合作，支持全球配送，出现问题工程师48小时上门协助调试设备，真正做到让您放心。

更多相关设备：

200KG洗洁精包装机-自动夹盖包装机

200L原子灰桶装机_标准液体桶装机

100KG工业漆灌装机 自动装桶灌装机

200千克shuihejing分装机-自动输送分装机

210升环氧树脂压盖机-液下式防爆压盖机