

Alloy625镍合金线膨胀

产品名称	Alloy625镍合金线膨胀
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

Alloy625随着铸造技术和高温合金材料的飞速发展,人们已经可以获得所期望的特定显微组织的整铸叶轮。随着航空科学技术的进步和发展,航空发动机的性能不断日益完善和提高,正朝着高推重比、高推力和低油耗、长使用寿命的方向发展。焊接工艺C-59合金可以用多种常规焊接工艺焊接,如:TIG/GTAW, MIG/MAG, 手工金属焊接, 等离子弧焊等, 不过焊接前的清理是必要的, 9, 焊接参数和有关影响因素焊接时要谨慎选择热输入量, 一般要采用较低的热输入量。层间温度不要超过150, 同时采用较薄的焊道焊接工艺, INCONEL600合金因其强度和耐腐蚀性而广泛用于化学工业, 应用包括用于加工脂肪酸的加热器, 蒸馏器, 泡沫塔和冷凝器, 蒸发器管, 管板和用于制造氯化钠的片状塔盘, 以及在纸浆生产中处理酸的设备。 Alloy625 (UNS N06625) 描述Alloy625是一种奥氏体镍基高温合金, 在各种条件下具有出色的抗氧化和抗腐蚀性能, 包括喷气发动机和化学工艺应用。 Alloy625在低温到2000F (1093C) 的温度范围内具有出色的强度和韧性, 主要来源于镍铬基体中铌和钼的固溶强化。 Alloy625可用于要求耐腐蚀性和抗氧化性高达2000oF (1093C) 的零件。对于直径小于4英寸的棒, AMS 5666在室温下要求屈服强度为60,000 psi。购买者和供应商应商定直径为4英寸或更大的棒材的机械性能。该合金特别耐缝隙腐蚀和应力腐蚀开裂以及在高氧化至中等还原条件下的化学侵蚀。 Alloy625几乎不受海洋环境腐蚀的影响, 广泛用于喷气发动机的热段和化学加工工业的高温腐蚀环境中。该合金具有出色的抗蠕和抗应力裂性, 高可达1200oF (649C), 抗氧化和抗压缩性可达2000oF (1093C)。 Alloy625典型标准ASTM B446ASME SB446AMS 5666AMS 5665化学成分 (限制在ASTM B446中规定) 碳: 0.10 硅: 0.50 铬: 20.00-23.00 磷: 0.015 镍: 58.00 硫: 0.015 钼 8.00-10.00 铝: 0.40 铁: 5.00 铌+钽: 3.15-4.15 钛: 0.40 钴: 1.00 锰: 0.50 Alloy625物理特性密度, 磅/英寸³ 0.305 弹性模量, psi 29.8 x 10⁶ 热膨胀系数, 68-212F, /F 7.1 x 10⁻⁶ 导热系数, Btu / fthrF 6.3 比热, Btu / lbF 0.098 电阻率, Microhm-in 50.7 机械性能ASTM B446中规定的热处理棒材产品的机械性能要求属性 1级 2级 3级 屈服强度, (KSI) 60 50 40 抗拉强度, (KSI) 120 110 100 伸长率, (%) 30 25 30 Alloy625每个客户的需求, 而不管订单的大小。多年来, 威力金属的大多数客户都在和上海威力金属集团有限公司做生意, 这使威力的客户满意度高。随时欢迎客户的任何询问或建议, 改进服务, 更好地服务客户。威力金属的质量方针为企业的各个方面提供了持续改进的体系, 满足了ISO9001:2009和BS EN 9100:2003的要求。