

# PQH-2000迷你喷枪环保油漆上壶小修补

产品名称	PQH-2000迷你喷枪环保油漆上壶小修补
公司名称	上海孙盟商贸有限公司
价格	面议
规格参数	类型:手动 品牌:孙盟
公司地址	场中路663 - 665号底层
联系电话	02155510050 13916778404

## 产品详情

### phq-2000迷你上壶喷枪

移动方便，易操作。喷涂大喷枪所不好喷涂的角落，节约油漆。

相对于下壶大喷枪余下不能用到的油漆可以装到该款迷你小喷枪中使用，节约油漆。几次节约下来的油漆，都足够买一把小喷枪了。等于没花钱日后还节约了一笔钱。

环保喷枪操作需要注意的要领包括：喷枪移动速度、扳机的控制、枪距还有握枪姿势等等，下面为大家阐述：一、喷枪移动速度。在喷涂作业时，喷枪的移动速度对涂装效果有很大影响。1、如果手工喷枪移动太快，被涂物表面涂层稀薄，显得干瘦、流平性差、粗拙；2、如果手工喷枪移动速度慢，被涂物表面涂膜肯定很厚，而且易产生流挂现象。3、最理想的喷枪移动速度是喷涂结束后，被涂物表面涂层饱满、均匀、润湿。这个需要有一定喷涂经验的作业人员才能控制。

二、对扳机的控制。喷枪是靠扳机来控制的。扳机扣得越深，液体流速越大。静电喷涂设备在传统走枪的过程中，扳机老是扣死，而不是半扣。为了避免每次走枪行将结束时所喷出的涂料堆积，有经验的喷漆工都要稍稍放松一点扳机，以减少供漆量。三、喷枪对基材表面的方位。喷枪对基材表面应该保持垂直，或者尽量保持垂直。假如喷枪有一点歪斜，其结果必定会造成喷幅带偏向一边流淌，而另一边则显得干瘦、缺漆，极有可能造成条纹状涂层。四、喷枪至基材表面的间隔。

对吸下式喷枪而言，最佳工作间隔为15~20cm

假如间隔太近，则可能产生流淌，在喷金属闪光漆或珠光漆时甚至可能造成颜色与预期的一致。假如间隔太远。超过20cm，则可能导致干喷、过喷，使涂料的流平性变差。假如喷涂的金属闪光漆，也可能存在颜色改变的可能性。压送式喷枪可以离基材远一些。一般最佳间隔在20到30cm。这些都是喷涂施工时必需遵循的原则。五、握枪。喷枪是靠手掌、拇指、小指以及无名指握住的，中指和食指来扣动扳机。有些喷漆工在较长时间工作是时时不时改换握枪的方式，有时仅仅用拇指，手掌配合小指，有时又是配合无名指握枪，中指和食指用来扣扳机。静电喷涂设备这样可以缓解疲惫，提高工作效率。

量大从优，质量保证，厂家直销，欢迎选购咨询！

本产品的加工定制是是，类型是手动，品牌是孙盟，型号是PQH-2000，喷嘴口径是1.0mm，材质是环保塑，适用范围是汽车修补，喷涂距离是150（mm），涂料供给方法是压送式