

# 40T吨橡胶液压式裁断机销售浙江嘉兴 宁波 杭州 广东东莞 中山 广州

产品名称	40T吨橡胶液压式裁断机销售浙江嘉兴 宁波 杭州 广东东莞 中山 广州
公司名称	泉州洛江台隆机械有限公司
价格	面议
规格参数	类型:液压裁断机 型号:TL-940A
公司地址	泉州市洛江双阳印尼街
联系电话	0595-22670157 15260369053

## 产品详情

tl-940a精密液压四柱裁断机系列

特点：采用节能电机，低噪声叶片泵，杠杠平衡原理，双轴自动平衡，从而解决普通四柱每切一刀增加的电机负荷来节省功率

最新意大利油路设计，优化油路系统，减少无用功率，压力强劲，节能减排

适用范围：

适用于制鞋、制衣、皮具皮革、箱包、汽车内饰、毛毯、帽业、木业、服装、包装、玩具、文具、文体用品、弹性海绵、聚氨酯加工、空调制冷、双面胶、纸板、尼龙、珍珠棉、pvc板、pe板、pp板、纸管、医疗、软木、吸塑、地板、瓦楞板、合成材料、滤网、泡棉、橡塑、瑜伽垫、人造花、无纺布和非金属材料等行业裁切【裁断、裁料】

产品特点:1.精密四柱双油缸自动平衡连杆机构，使裁断深度均匀。2.压力稳定，不会有裁不断及毛边现象，因裁断平衡精确，可以确保裁断板的使用寿命。3.本机所有润滑系统都自动向系统供润滑油，减少磨损，更加延长机器使用寿命。4.当上压板快速下压到裁断刀模进行裁断作业时会自动慢切，使裁断物上下之间没有尺寸误差。5.本机在设计时优化结构，让使用者无机器漏油之虑。6.刀模设定快捷准确，简单易学。各点裁断力均衡，精确控制下载点。7.响应节能减排，电机功率小，能耗低。8、适合超高行程上下模具使用。

相关技术参数:

型号	modle	tl-940a	tl-950a	tl-980a
最大裁断力	maximum cutting force	35 ton	40ton	50ton
可调行程	adjustable stroke	10-140mm	10-140mm	10-140mm
压板至工作台距离	distance between press	50-190mm	50-190mm	50-190mm

	board and working table			
压板工作尺寸	press board working sizes	1600*620mm	1600*720mm	1600*800mm
工作台尺寸	working able sizes	1600*620mm	1600*720mm	1600*850mm
液压油	hydraulic oil	~145kg	~166 kg	~175 kg
重量	weight	2200kg	2400kg	3400kg
外形尺寸 (长*宽*高)	appearance sizes ( l*w*h )	2210*1150*1400mm	2210*1230*1410mm	2280*1400*1500mm
电源	power supply	380v/50hz	380v/50hz	380v/50hz
电机功率	moter power	3kw	3kw	4kw

以上参数为常规尺寸，可根据客户需求定做。本公司保有随时变更设计权利，恕不另通知。

凡购本公司机器，将提供整机免费保修壹年，终身维护

全国24小时服务热线：13960280017 qq 8649085464006-528-599电话（0595）22670157：

台隆机械竭诚为您提供优质产品及五星级的售后服务。

主要配置：

由于电机、油泵外置，其通风冷却条件好，运行安全，寿命长。特有设定构造，机械配有掉模、裁板装置，配合截断刀及截断高度。使冲程调整简单、准确，操作更方便。电机功率小，能耗低。

外壳二氧化碳焊接，避免了变形现象。部分液压元件、密封元件均采用进口配置。50吨以上油泵采用海特克低噪音油泵。表面静电喷涂，不采用传统的喷漆。机器尺寸大小可定做。

产品一律都要按国家标准进行精密平衡测试，确保了裁断后产品的精确度。

公司承诺：本产品如有故障，免费保修(人为及易损件除外)。终身维护厂价供应零配件。

裁断机又叫裁床、裁断冲床、下料机、模压机、模切机、裁料机等。

裁断机使用范围：适合发泡材、纸板、纺织物、塑胶材料、皮革、橡胶、包装材料、地板材料、地毯、玻璃纤维、软木等材料之刀模裁断。平面裁断机

### 一、机器安装

- 1.将机器水平固定在平整的水泥地面上，检查机器各部分零件是否完好牢固，线路是否畅通有效。
- 2.清除上压板和工作台面上的污渍杂物。
- 3.往油箱注入68 # 或46 # 抗磨液压油，油面不得少于滤油网上方25mm.

4.接入380v三相电源，按下油泵起动按钮，调整并保持电机转向与箭头方向一致。

## 二、操作说明

1.首先将裁断深度控制器（微调旋钮）左旋为零。

2.打开电源开关，按下油泵起动按钮，空载运转两分钟，观察系统是否正常。

3.将推拉板，胶板，工件，刀模按先后顺序叠放在工作台中部。

4.对刀模（刀模设定）。

- 松开对刀手柄，自然落底并锁紧。

- 开关右旋，准备试裁。

- 双击绿色按钮，进行试裁，冲裁深浅由微调控制。

- 微调：转动微调按钮，左旋减浅，右旋加深。

- 行程调节：旋转上升高度控制器，右旋行程增加，左旋行程减少了，行程可在50-200mm(或50-250mm)范围内自由调节，正常生产时以上压距离刀模顶部50mm左右行程为宜。

特别注意：每次更换刀模，工件或垫板时，须重新对刀设定行程，否则，会损坏刀模和垫板。

### 安全事项：

- 为确保安全，作业时严禁将手及身体其它部位伸进冲裁区域内，维修保养前必须关闭电源，并在冲裁区垫入木块或其它硬物，以防止泄压后上压板失控，造成意外人身伤害。

- 特殊情况下，需要上压板立即回升时，可按复位按钮即可，停止时，按下电源刹车按钮（红色按钮），整机系统立即停止运作。

- 操作时必须双手击上压板上的两个按钮，不得随意改单手，或脚踏操作。

保养：经常保持机内的清洁，滤油网每月清洗一次，液压油每年换一次，工作前应注意检查机内的油位，当低于规定的液面时应补充与机内同一牌号的液压油，不得混合使用。裁料时，应把工件放在工作区的中央，以使机床各处受力均匀，从而延长机床的使用年限。

液压裁断机的特点是：冲切力很大，当冲切头通过刀模作用于被加工物的瞬时，作用油缸内的压力并未达到额定压力，压力将随着接触（切入工作物）的时间增加而增加，直到电磁换向阀接收到信号，换向阀换向，冲切头开始复位；这时油缸内的压力由于受到进入油缸的压力油时间的限制，可能并未达到设定的额定压力值；也就是说，系统压力未达到设计值，冲切就已经完成。液压裁断机的冲切速度一般为：大于75毫米/秒。

本产品的加工定制是是，类型是液压裁断机，型号是TL-940A，裁断宽度是1600\*620（mm），主电动机功率是3（KW），品牌是台隆四柱裁断机，一次最大长度是1600（mm），送入速度是0.6，裁刀转速是0.3（r/min），外形尺寸是1600\*700\*1300（m），重量是2200（kg）