

# 苏州锃道研磨技术公司 栖霞自动去等离子切割挂渣设备

产品名称	苏州锃道研磨技术公司 栖霞自动去等离子切割挂渣设备
公司名称	苏州锃道研磨技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园路58号
联系电话	18168576687 18168576687

## 产品详情

如何选择铸件打磨自动化刀具加工铁基粉末冶金零件？

铁基粉末冶金技术是一门生产近终形或终形粉末冶金结构零件的工艺。用粉末冶金制造铁基零件，特别是形状复杂、尺寸公差精密的结构零件，省材、省能，不需要或只需要少量切削加工，价格低廉，产品质量均一，特别适合于大批量生产。

铁基粉末冶金广泛应用于交通、纺织机械，电动工具，五金工具，电器、工程机械等行业，如气门座圈，带轮，齿轮，滑块，异形件等。但由于粉末冶金材料属于新工艺技术材料，所以每个厂家的材质配比都不相同，给加工带来了更多不确定性。具体如何选择刀具加工铁基粉末冶金零件呢？

### 用抛光轮和抛光腊

抛光轮的转动方向朝向你自己，并已获得足够的速度。将抛光腊轻轻靠在轮子边缘，并确保在转动轴水平平面的下方，直到表面覆盖满腊。用一块干净的金属件轻轻靠在轮表面几秒钟，使腊展开。反复几次，使腊均匀覆盖在表面上。当表面完全覆盖上腊后，就可以进行抛光工序了。必要时可再涂抛光腊于轮上（擦除轮子上的腊后再涂）。用做粗抛、中抛（切削抛）、精抛（上光）的轮子应该分开，而且务必分开，否则上光过程将被粗糙的颗粒划伤表面。

在自动打磨机中常需要用到各种型号的砂带，自动去等离子切割挂渣设备，但是砂带存储不当会影响使用效果、甚至影响产品的合格率。下面介绍自动打磨机中砂带的储存方法

#### 1.砂带的贮存及使用前处理

砂带因品种的不同，受气候或环境影响而产生的变化也各异，一般来说，贮存砂带的仓库要阴凉，干燥、通风。砂带要整齐地摆放在货物架上，不能码放在地上。货物架要与地面、墙壁保持一米的距离，同时又要避免靠近散热和排水装置。

2.砂带贮存理想温度18~22 ，湿度则为55%~65%.砂带在未使用前，尽可能的不要打开包装物。

苏州锃道研磨技术公司(多图)-栖霞自动去等离子切割挂渣设备由苏州锃道研磨技术有限公司提供。“去毛刺机,拉丝机,清渣砂光机,倒钝机,倒圆角机”选择苏州锃道研磨技术有限公司，公司位于：苏州工业园区通园路58号，多年来，苏州锃道坚持为客户提供好的服务，联系人：周先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。苏州锃道期待成为您的长期合作伙伴！