

金斗云测控 南京Viber X3多功能振动检测仪

产品名称	金斗云测控 南京Viber X3多功能振动检测仪
公司名称	昆山金斗云测控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区长江南路1128号304室
联系电话	18962649536 18962649536

产品详情

昆山金斗云测控设备有限公司（GOC）是一家多元化科技型企业。GOC公司一直致力于设备状态监测和故障诊断技术的产品研发，以创造工业预测维修的价值为宗旨。

听取轴承噪音

倾听轴承噪音是一种古老的方法。

低速轴承和变速箱的声音分析有时比“轴承状态值”（gBC）更快，中国区总代理Viber X3检测仪，更真实。使用VIBER X3，您可以同时列出和查看轴承状态值。

还可以测试去除轴承，Viber X3多功能振动检测仪，然后再次列出。

振动量测值定义使用者若无振动量测经验，建议参考ISO 10816-3规范做为量测标准。

一般通称量测振动值为速度总振动值，单位为mm/s RMS(与ISO规范单位相同)，该值代表量测点之往复振动的平均速度值，通常代表的另外一个意义为损坏能量(Breakdown Energy)，Viber X3多功能振动检测仪报价，也是造成机器设备磨损、磨损的主要原因。

RMS值是将仪器所设定量测频宽之所有振动加总平均后所得到的数值。

例如:

当发生某一量测点有动不平衡问题(振幅4mm/s)、不对心问题(振幅2 mm/s)即齿轮啮合不良问题(振幅5 mm/s)，则使用VIBER X3所量测的总振动值为6.7 mm/s。

请注意，将不平衡从4mm / s减小到1mm / s会使总值从6.7mm / s减小到5.5mm / s

昆山金斗云测控设备有限公司（GOC）是一家多元化科技型企业。GOC公司一直致力于设备状态监测和故障诊断技术的产品研发，南京Viber X3多功能振动检测仪，以创造工业预测维修的价值为宗旨。

警告！为了保护您的听力，在移动传感器或重新连接电缆时，应把耳机取下

始终将耳机连接到VIBER X3，然后打开“音频开”音量可以在耳机线上进行控制，具体取决于型号。

选择菜单键后，从“功能菜单”中选择“音频”，将显示菜单。

音频：

启用音频后，可同构案件使用向左或向右箭头键调节音量。按键切换到所需的音量。

金斗云测控-南京Viber

X3多功能振动检测仪由昆山金斗云测控设备有限公司提供。昆山金斗云测控设备有限公司是江苏苏州，仪器仪表的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在金斗云测控领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创金斗云测控更加美好的未来。