

授权代理 1020TGH型号齐全

产品名称	授权代理 1020TGH型号齐全
公司名称	无锡科瑞棋传动机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新区行创四路89号星洲电子商务园10栋704
联系电话	15578691771

产品详情

蛇形弹簧联轴器的分类：

蛇形弹簧联轴器分为恒刚度和变刚度两种，主要取决于弹簧接触齿的下列两种形式：

齿形为曲线形：负载较小时，蛇形弹簧的直线部分与被联接的轴线基本平行；负载增大时，蛇形弹簧的变形增大，1020TGH公司，与齿的接触弧面亦增大，而与齿接触点之间的距离越来越短，刚度增大，两半联轴器的相对转角与所传递的转矩为非线性关系，属于变刚度蛇形弹簧联轴器。直线齿形便于加工，成本低。应用较广，但只适用于传递转矩变化较小的工况条件。曲线齿形适用于转矩变化较大和正反转的工况条件，并有较好的缓冲作用，但曲线齿形工艺性较差，制造成本相对较高。

另外，国内生产厂家根据实际使用要求对标准的蛇形弹簧联轴器做了相应的结构改进，增加了联轴器外壳上带摩擦轮的结构（SKF 无此项设计）

SKF 格栅((蛇簧))联轴器- 技术特点：

- 1.弹簧钢，对抗冲击振动负载，有效缓冲吸振！
- 2.符合力学原理的弧形设计，使之与弹簧接触面、受力佳！
- 3.格栅和轮毂上齿的设计，使这类联轴器能够适应来自三个平面的位移和应力，从而使振动水平降低30%

全调距和半调距联轴器类型(选型)

全调距

整套联轴器由2个轮毂、1个格栅、1个外罩和1个调距轮毂组组成。外罩装配套件随外罩配套一起提供。调距轮毂装配套件随调距轮毂配套一起提供。

示例：如要订购一整套未开孔、DBSE 尺寸为155毫米（DBSE.=轴端之间的距离）的1050全调距联轴器，应包含以下部件：

2个PHE.1050TGS-SHR SB

1个PHE.1050TGGRID

1个PHE.1050TGHCOVER

1个PHE.1050TGFS-SPACERX155MM

如要订购一整定制孔的1050全调距联轴器，应包含以下部件：

1个PHE.1050TGS-SHX30MM

1个PHE.1050TGS-SHX40MM

1个PHE.1050TGGRID

1个PHE.1050TGHCOVER

1个PHE.1050TGFS-SPACERX155MM

无锡科瑞棋传动机械有限公司是一家从事进口轴承及相关传动件代理与销售的无锡轴承厂家，公司先后取得了SKF，FAG的和项目合作授权书，日本FYH轴承 美国 GOODYEAR 皮带中国经销商，在行业具有一定影响。您如果对我们的产品感兴趣或者有任何的疑问，您可以直接与我们联络，我们将在收到您的信息后，会及时与您联络。

蛇簧联轴器安装

(1) 装配方法的选择 实测联轴器电动机端及减速器端过盈量均为 0.1 mm。经过计算，加热温度为210~220。由于润滑油闪点为 205，因此采取火焰直接加热。

(2) 联轴器加热 提前制作模板，直径比轴直径大 0.2 mm。将联轴器用 18 号铁丝吊起，键槽位置朝下，平放到支架上，用木材点火加热。加热过程中采取红外线测温仪监控温度，加热到预定温度后，保温 30min，然后用模板测试。

(3) 联轴器装配 将电动机轴旋转到切向键槽朝下位置。将加热后的联轴器吊起，用木棒绑上棉纱清除联轴器内孔，然后迅速将联轴器推到电动机轴上安装到位。用卡钳测量并调整切向键槽尺寸。待联轴器

自然冷却后装配切向键。减速器侧联轴器装配方法相同。

(4) 联轴器找正

联轴器装配后将减速器高速轴安装到位，电动机吊装到位后进行找正，然后安装棒销及端盖等

授权代理(多图)-1020TGH型号齐全由无锡科瑞棋传动机械有限公司提供。无锡科瑞棋传动机械有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。科瑞棋传动——您可xinlai的朋友，公司地址：无锡市新吴区金城东路493号浩展大厦406，联系人：沈总。