

# 原厂 威海内径百分表50-160mm精度:0.01mm威量内径量表

|      |                                   |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 原厂 威海内径百分表50-160mm精度:0.01mm威量内径量表 |
| 公司名称 | 常州美裕高机电有限公司                       |
| 价格   | 面议                                |
| 规格参数 | 品牌:<br>型号:50-160mm<br>类型:内径百分表    |
| 公司地址 | 常州市新北区黄河东路88号2幢515-1号             |
| 联系电话 | 18651239123                       |

## 产品详情

### 内径百分表的使用与保养

内径百分表是将测头的直线位移变为指针的角位移的计量器具。用比较测量法完成测量,用于不同孔径的尺寸及其形状误差的测量。

#### 使用前检查

1. 检查表头的相互作用和稳定性。
2. 检查活动测头和可换测头表面光洁,连接稳固。

#### 读数方法

测量孔径,孔轴向的最小尺寸为其直径,测量平面间的尺寸,任意方向内均最小的尺寸为平面间的测量尺寸。

百分表测量读数加上零位尺寸即为测量数据。

#### 正确使用

1. 把百分表插入量表直管轴孔中,压缩百分表一圈,紧固。
2. 选取并安装可换测头,紧固。
3. 测量时手握隔热装置。
4. 根据被测尺寸调整零位。

用已知尺寸的环规或平行平面(千分尺)调整零位,以孔轴向的最小尺寸

或平面间任意方向内均最小的尺寸对0位,然后反复测量同一位置2-3次后检查指针是否仍与0线对齐,如不齐则重调。

为读数方便,可用整数来定零位位置。

5. 测量时,摆动内径百分表,找到轴向平面的最小尺寸(转折点)来读数。

6. 测杆、测头、百分表等配套使用,不要与其他表混用。

维护与保养

1. 远离液体,不使冷却液、切削液、水或油与内径表接触。

2. 在不使用时,要摘下百分表,使表解除其所有负荷,让测量杆处于自由状态。

3. 成套保存于盒内,避免丢失与混用。

本产品的品牌是威海,型号是50-160mm,类型是内径百分表,量程是50-160mm,精度是0.01mm,规格是50-160mm