

## 链轮滚刀 现货 标准件

产品名称	链轮滚刀 现货 标准件
公司名称	温岭市中凯工具厂
价格	面议
规格参数	建议零售价: 样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	浙江温岭市浙江温岭市温峤镇西大街190号
联系电话	86 0 18969636138

## 产品详情

工厂主导产品：标准刀具、非标复杂刀具、硬质合金刀具及专用机床制造四大系列产品：产品销往全国各地其中锥柄钻头、机用 / 手用丝锥、直柄锥、各种加长钻、锯片铣刀等

本公司经营各种铰刀

本处有各种型号如 ( m1,m2,m3,m4,m5,m6,m7,m8,m9、 m10、 m12、 m14、 m16、 m18、 m20 ) 齿轮滚刀，等级为a级，用户如有残损刀具还可以对刀具进行修整。非标订货另议。厂主导产品：标准刀具、非标复杂刀具、硬质合金刀具及专用机床制造四大系列产品：产品销往全国各地其中锥柄钻头、机用 / 手用丝锥、直柄锥、

齿轮滚刀是按展成法加工齿轮的刀具，它可以加工直齿轮，也可以加工斜齿轮，可以加工非变位齿轮，也可以加工变位齿轮。

齿轮滚刀按结构式可分为整体滚刀和镶齿滚刀。按精度等级分为四级：aa级，a级，b级，c级，在一定的工艺条件下，分别用于加工7，8，9，10级精度的齿轮。

齿轮滚刀在加工齿轮的过程，犹如一对相错轴渐开线圆柱齿轮的啮合过程，为了能切出正确的渐开线齿轮，滚刀刀齿在左右两侧刃口应完全符合理论切削刃口的形状。或者说，不管滚刀容屑槽的形状如何，其刀齿左右两侧刃口应准确地分布在渐开线产形螺旋面上。无论是新制滚刀或是重磨后的旧滚刀，其刀齿刃口均应符合这一原则。

本处有各种型号如 ( m1,m2,m3,m4,m5,m6,m7,m8,m9、 m10、 m12、 m14、 m16、 m18、 m20 ) 齿轮滚刀，等级为a级，剃前，磨前，留磨，渐开线，花键，链轮，蜗轮，同步带轮滚刀等，锥柄，盘形，碗形，渐开线内花键，链轮，同步带轮插齿刀等，盘形剃齿刀，拉刀，齿条铣刀等，承接一切非标刀具订做，用户如有残损刀具还可以对刀具进行修整。非标订货另议。

本产品的建议零售价是 ¥ 350.00，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，品牌是哈一工，型号是T，滚刀类型是链轮滚刀，材质是高速钢，适用机床是滚齿机，精度等级是B级，是否进口是否，是否涂层是非涂层，规格是12.7 × 8.51