

总代理供应 4温区 6温区 8温区 10温区 PC控制IR炉 进口配件

产品名称	总代理供应 4温区 6温区 8温区 10温区 PC控制IR炉 进口配件
公司名称	昆山市顺诺仪器有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:顺诺 型号:4温区6温区8温区10温区
公司地址	江苏省昆山市马鞍山路亭林山庄2号204
联系电话	86-0512-55237083 13915746930

产品详情

pc控制ir炉产品实拍图

pc控制ir炉简单介绍

一,产品特点:

pc控制ir炉独特先进长寿的加热系统1. 加热系统采用高效节能的瑞典镍烙发热管, 辐射功率峰值波长4um, 配合曲面反射罩, 热效率高, 升温度速度快, 特制强制热风循环结构系统, 使pcb及元器件受热均匀, 完全消除“阴影效应”; 2. 保温系统采用专用耐高温硅酸铝高压填充(传统的保温棉存在石棉纤维不环保), 炉膛均采用特殊不锈钢制作, 适合于无铅焊接, 焊接区配备松香助焊剂回收系统, 保护环境; 3. 采用台湾三越长轴高温运风马达配合进口风轮, 和发热丝模组, 模块化设计, 特别是在上下内胆与下面电箱控制电路之间架设了可分离的接插口, 在维修时, 只需轻松打开气弹簧上盖, 即可完成傻瓜式的维修4. 加热丝/加热管加热后, 通过风轮加速器运风搅拌, 再通过风力分配器在区域内均匀分配, 再通过多孔铝板整流均风, 保证热量均匀、平衡的到达pcb. 开盖方式有两种: 电动马达顶升开盖方式+气弹簧上盖开启方式. 后

面设有维修窗口,方便维修. pc控制ir炉可靠平稳的传输系统1. 传动系统采用台湾东元马达,通过台湾台达变频器变频调速,使防静电网带运行速度任意可调.2 . 采用独立滚轮张紧结构及多组滚筒弹性支撑, 结合配套的镍诺防静电网带, 运行平稳,速度精确可达 $\pm 20\text{mm}/\text{min}$; 3. led专用防静电乙字网带, 耐用耐磨, 长时间使用不轻易变形. 4, 导轨采用进口合金铝材加硬发黑处理, 防止变形. pc控制ir炉稳定可靠的电气控制系统1. 控制系统采用德国西门子plc+研祥工业用主机, 通过plc执行pid自适应控制模式, 通过pid智能运算, 自动控制发热量, 模糊控制功能增加超调与抑制功能并快速响应外部热量变化的功能, 温度平衡时间为:开机后15-18分钟,温度控制精度正负两度.; 2. 每个温区均采用台湾良友k型热电偶快速、灵敏感应各温区的变化, 通过信号隔离及时传输及控制、补偿各温区温度的平衡; 3. 专用ssr固态继电器配合专用散热器, 散热效率大幅度提高, 有效地延长其使用寿命; 无触点输出, 安全、可靠, 结合温控器特有的模糊控制功能, 一直监视外界温度及热量值的变化, 以最小脉冲控制发热器件, 快速作出反应, 保证温控精度高, 机内温度分布均匀, 长度方向温度分布符合ipc标准; 4. 功率充沛, 升温迅速, 从室温至恒温约20分钟左右; 5. 具温度超差, 故障诊断, 声光报警; 6. 延时关机保护功能, 停机后均匀降温, 防止因不均匀降温而产生传输部件变形. 7. 具有ups断电保护功能, 保证断电后pcb板正常输出而不致损坏. pc控制ir炉独特的机架结构:

该设备的机架比普通中型上八下八的机型(8800, 或者8810)的要长和宽, 保温层厚度加厚, 加热炉胆的保温层厚度达到100mm, 减少了温度的热传递, 从而达到炉温恒温准确, 减少热补偿, 达到省电, 恒温的效果. 使温度更加稳定, 上下内胆采用先进的热微循环针嘴加热方式热均衡型好. 每个温区采用模组式的装配方式, 把每个温区的控制部分的电路集成在一起, 把每个温区所需的部件(发热丝, 马达, 风轮, 热电偶)固定在一个模组上, 然后通过一个400*400的固定钢板把这个控制模组固定在回流焊的上下内胆上, 使回流焊的维修成本达到最低, 只需(1) 打开气弹簧打开设备上盖, (2) 打开固定板, (3) 分开加热控制模组与外部电路的连接插头. (4) 抽出加热控制模组, 放在地上更换相应的零部件. 可以实现远程傻瓜式的维修, 让我的客户省却售后服务的担心, 只要有零配件, 即使我们不上门, 你们的工人也可以轻松搞定. 先进的电动马达顶升系统, 让您的回流焊在开盖时安全, 平稳, 无噪音启动.

二, pc控制ir炉技术标准

1 标准参数

机型尺寸: I5040 x w
1280 x h1550mm
电源: 3 ϕ 380v
100a 50/60hz
启动功率: 38kw正常
工作功率9.0kw
重量: 1800kg

2 传输部分

不锈钢乙字型网带+铝合金导轨,
网带宽度400mm,导轨调宽最大距离: 350mm
传送方向: 从左—右或从右-左可选
传送速度: 0—2m/min变频调速

3 加热特性

整机采用为无铅工艺制程设计
加热区: 上8下8
冷却区: 双层恒流风机冷却
预热区长度: 3640mm
升温时间: 常温至设定温度时间 20min
升温顺序: 从中间向两边逐个加热, 省电1/3
温度控制精度: ± 1.5 (视炉膛高度而定)
保温性能: 在250度高温下上盖温度不超过50度
控温方式: 平衡链+模拟量电压调整
上下温区均可独立运风, 独立控制

- 4 加热部件
进口耐高温马达，变频调整风轮运风。
不锈钢镍铬发热管，带散热片加温均匀
温度检测时间由原来的三秒提速到0.12秒
高效加速风道，提供充足的循环风量
强制抽风装置，确保助焊剂蒸气不外泄
- 5 传动部分
数显调速器，台湾stk马达1比150牙箱比
导轨+不锈钢网带传动
四段调宽窄同步传动。
网带松紧自由调节
双齿轮同步传动，运行平稳
进口加硬合金铝导轨，耐高温不变型。
黄油润滑辊轴加注系统，
- 6 机体结构
整体框架焊接结构，坚固耐用，电脑喷漆，表面光滑有质感
结构上延长了预热干燥区，使设备的焊盘氧化清洗能力，松香回收能力得到加强。
电动马达开/关盖系统。
双开盖控制系统(气弹簧开盖+电动马达开盖)
下面电箱控制的所有电路与内胆之间都有可分离接口,方便在维修跟更换部件时分离.实现傻瓜式维修
后盖设可维修窗口.方便维修
发热管/固态/温控仪表都采用模块化设计,方便维修
出板口上下双冷却，速度可调
上下内胆采用高效隔热材料高压填充
- 7 电器及控制性能
先进的德国西门子plc+工业电脑控制，德国btu公司炉温测试软件，电脑死机能正常运行
恒定偏低的电流保护发热管/固态/控温电路不受强电流的冲击，延长使用寿命。
设漏电保护器
温度过高或过低报警功能
自设定超高温，自动切断加热电源
美国山特ups不间断电源，断电后自动运行送出炉膛内pcb
强大的温度曲线测试分析功能，可满足各种工艺的参数分析，具有故障智能诊断功能，可自动在报警列表
可以根据用户的不同产品命名文件并保存，在用户更换产品时只需选择对应的文件即可实现对设备的各项
系统自动故障诊断,超低温报警,可自动设定关机后冷却时间.
分2段控制运风电机速度（升温平衡区+主焊接区独立控制），无级调速模式
系统将根据超温状况自动停止加热并进入冷却
独特的平衡链控制模式，温度自整扫描周期为0.12秒，减少固态输出，达到省电的效果。使控温稳定，减
具有关机延时保护功能，关机后按照预先设定的时间运风冷却。
- 8 制冷系统
制冷方式：上下双冷却系统,通过调整冷却角度来控制冷却速度.
冷却数量：两段冷却，（风轮多孔冷却+恒流风扇强制冷却）
松香/废气回收系统

本产品的加工定制是是，品牌是顺诺，型号是4温区6温区8温区10温区，用途是喷涂，PCB板，线路板，触摸屏等产品的温度试验，外形尺寸是L5040 × W1280 × H1550mm，重量是1800（Kg），功率密度是电源：380V