总代理供应 4温区 6温区 8温区 10温区 PC控制IR炉 进口配件

产品名称	总代理供应 4温区 6温区 8温区 10温区 PC控制IR炉 进口配件
公司名称	昆山市顺诺仪器有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:顺诺 型号:4温区6温区8温区10温区
公司地址	江苏省昆山市马鞍山路亭林山庄2号204
联系电话	86-0512-55237083 13915746930

产品详情

pc控制ir炉产品实拍图

pc控制ir炉简单介绍

一.产品特点:

pc控制ir炉独特先进长寿的加热系统1. 加热系统采用高效节能的瑞典镍烙发热管,辐射功率峰值波长4um,配合曲面反射罩,热效率高,升温度速度快,特制强制热风循环结构系统,使pcb及元器件受热均匀,完全消除"阴影效应";2. 保温系统采用专用耐高温硅酸铝高压填充(传统的保温棉存在石棉纤维不环保),炉膛均采用特殊不锈钢制作,适合于无铅焊接,焊接区配备松香助焊剂回收系统,保护环境;3. 采用台湾三越长轴高温运风马达配合进口风轮,和发热丝模组,模块化设计,特别是在上下内胆与下面电箱控制电路之间架设了可分离的接插口,在维修时,只需轻松打开气弹簧上盖,即可完成傻瓜式的维修4. 加热丝/加热管加热后,通过风轮加速器运风搅拌,再通过风力分配器在区域内均匀分配,再通过多孔铝板整流均风,保证热量均匀、平衡的到达pcb. 开盖方式有两种:电动马达顶升开盖方式+气弹簧上盖开启方式.后

面设有维修窗口,方便维修. pc控制ir炉可靠平稳的传输系统1. 传动系统采用台湾东元马达,通过台湾台达变频器变频调速,使防静电网带运行速度任意可调.2.采用独立滚轮张紧结构及多组滚筒弹性支撑,结合配套的镍诺防静电网带,运行平稳,速度精确可达±20mm/min;3.led专用防静电乙字网带,耐用耐磨,长时间使用不轻易变型。4,导轨采用进口合金铝材加硬发黑处理,防止变型。pc控制ir炉稳定可靠的电气控制系统1. 控制系统采用德国西门子plc+研祥工业用主机,通过plc执行pid自适应控制模式,通过pid智能运算,自动控制发热量,模糊控制功能增加超调与抑制功能并快速响应外部热量变化的功能,温度平衡时间为:开机后15-18分钟,温度控制精度正负两度.;2. 每个温区均采用台湾良友k型热电偶快速、灵敏感应各温区的变化,通过信号隔离及时传输及控制、补偿各温区温度的平衡;3. 专用ssr固态继电器配合专用散热器,散热效率大幅度提高,有效地延长其使用寿命;无触点输出,安全、可靠,结合温控器特有的模糊控制功能,一直监视外界温度及热量值的变化,以最小脉冲控制发热器件,快速作出反应,保证温控精度高,机内温度分布均匀,长度方向温度分布符合ipc标准;4.

功率充沛,升温迅速,从室温至恒温约20分钟左右;5.具温度超差,故障诊断,声光报警;6.延时关机保护功能,停机后均匀降温,防止因不均匀降温而产生传输部件变形。7.具有ups断电保护功能,保证断电后pcb板正常输出而不致损坏。pc控制ir炉独特的机架结构:

该设备的机架比普通中型上八下八的机型(8800,或者8810)的要长和宽,保温层厚度加厚,加热炉胆的保温层厚度达到100mm,减少了温度的热传递,从而达到炉温恒温准确,减少热补偿,达到省电,恒温的效果。使温度更加稳定,上下内胆采用先进的热微循环针嘴加热方式热均衡型好。每个温区采用模组式的装配方式,把每个温区的控制部分的电路集成在一起,把每个温区所需的部件(发热丝,马达,风轮,热电偶)固定在一个模组上,然后通过一个400*400的固定钢板把这个控制模组固定在回流焊的上下内胆上,使回流焊的维修成本达到最低,只需(1)打开气弹簧打开设备上盖,(2)打开固定板,(3)分开加热控制模组与外部电路的连接插头。(4)抽出加热控制模组,放在地上更换相应的零部件。可以实现远程傻瓜式的维修,让我的客户省却售后服务的担心,只要有零配件,即使我们不上门,你们的工人也可以轻松搞定。先进的电动马达顶升系统,让您的回流焊在开盖时安全,平稳,无噪音启动。

二 , pc控制ir炉技术标准

1 标准参数

机型尺寸: I5040×w 1280×h1550mm 电源:3¢380v 100a 50/60hz

启动功率:38kw正常

工作功率9.0kw 重量:1800kg

2 传输部分

3

不锈钢乙字型网带+铝合金导轨,

网带宽度400mm,导轨调宽最大距离:350mm

传送方向:从左—右或从右-左可选 传送速度:0—2m/min变频调速

加热特性

整机采用为无铅工艺制程设计

加热区: 上8下8

冷却区: 双层恒流风机冷却

预热区长度:3640mm

升温时间:常温至设定温度时间 20min 升温顺序:从中间向两边逐个加热,省电1/3 温度控制精度:±1.5 (视炉膛高度而定) 保温性能:在250度高温下上盖温度不超过50度

控温方式:平衡链+摸拟量电压调整 上下温区均可独立运风,独立控制 4 加热部件

进口耐高温马达,变频调整风轮运风. 不锈钢镍锘发热管,带散热片加温均匀 温度检测时间由原来的三秒提速到0.12秒 高效加速风道,提供充足的循环风量 强制抽风装置,确保助焊剂蒸气不外泄

5 传动部分

数显调速器,台湾stk马达1比150牙箱比

导轨+不锈钢网带传动

四段调宽窄同步传动。

网带松紧自由调节

双齿轮同步传动,运行平稳

进口加硬合金铝导轨,耐高温不变型。

黄油润滑辊轴加注系统,

6 机体结构

整体框架焊接结构,坚固耐用,电脑喷漆,表面光滑有质感

结构上延长了预热干燥区,使设备的焊盘氧化清洗能力,松香回收能力得到加强。

电动马达开/关盖系统.

双开盖控制系统(气弹簧开盖+电动马达开盖)

下面电箱控制的所有电路与内胆之间都有可分离接口,方便在维修跟更换部件时分离.实现傻瓜式维修后盖设可维修窗口.方便维修

发热管/固态/温控仪表都采用模块化设计,方便维修

出板口上下双冷却,速度可调

上下内胆采用高效隔热材料高压填充

7 电器及控制性能

先进的德国西门子plc+工业电脑控制,德国btu公司炉温测试软件,电脑死机能正常运行恒定偏低的电流保护发热管/固态/控温电路不受强电流的冲击,延长使用寿命。

设漏电保护器

温度过高或过低报警功能

自设定超高温,自动切断加热电源

美国山特ups不间断电源,断电后自动运行送出炉膛内pcb

强大的温度曲线测试分析功能,可满足各种工艺的参数分析,具有故障智能诊断功能,可自动在报警列表可以根据用户的不同产品命名文件并保存,在用户更换产品时只需选择对应的文件即可实现对设备的各项系统自动故障诊断,超低温报警,可自动设定关机后冷却时间.

分2段控制运风电机速度(升温平衡区+主焊接区独立控制),无级调速模式

系统将根据超温状况自动停止加热并进入冷却

独特的平衡链控制模式,温度自整扫描周期为0.12秒,减少固态输出,达到省电的效果。使控温稳定,减具有关机延时保护功能,关机后按照预先设定的时间运风冷却。

8 制冷系统

制冷方式:上下双冷却系统,通过调整冷却角度来控制冷却速度.

冷却数量:两段冷却,(风轮多孔冷却+恒流风扇强制冷却)

松香/废气回收系统

本产品的加工定制是是,品牌是顺诺,型号是4温区6温区8温区10温区,用途是喷涂,PCB板,线路板,触摸屏等产品的温度试验,外形尺寸是L5040 × W1280 × H1550mm,重量是1800(Kg),功率密度是电源:380V