

用于高效研磨螺旋锥齿轮和准双曲面齿轮组克林贝格L60数控机床

产品名称	用于高效研磨螺旋锥齿轮和准双曲面齿轮组克林贝格L60数控机床
公司名称	天津福业动力机械科技发展有限公司
价格	1420.00/件
规格参数	品牌:克林贝格 型号:P40 尺寸:125-1000
公司地址	天津华苑产业区梅苑路9号9号楼4门704单元（注册地址）
联系电话	022-83717179 13132097161

产品详情

KLINGELNBERG (克林贝格) 精密测量中心

全自动P 16数控克林贝格精密测量中心是设计适用于工件直径范围不超过160 mm的紧凑型设备，用于检查圆柱齿轮齿形、插齿和剃齿刀、蜗轮蜗杆、滚刀、锥齿轮，以及轴对称工件的尺寸、形状和位置偏差，以及曲线和凸轮轴测量和转子测量。机床的颜色和设计详见具体项目报价。通过温度补偿功能可在靠近生产现场的位置使用，在温度范围+15 °C至+35 °C的条件下也能获得可靠的测量结果快速jingque的测量值采集与高精度工件转台相结合一次装夹，完成多项测量任务，适用于坐标轴、形位误差、齿轮和粗糙度测量多功能3D扫描测量头系统在所有坐标方向上采用数字式数据采集基础精度高，公差小简洁、图形化的编辑界面，简单的软件操作概念快速获得测量结果，节省大量时间集成电动三爪夹紧系统卡爪夹紧力可调内外卡爪可以更换可插入工件的空心轴设计操作简单，无需过度用力用不锈钢制成。3D扫描测量头系统在所有坐标轴方向上采用数字式数据采集即使在测针加长的情况下测头自动平衡系统也能够进行连续的数据采集沿法向对齿向线进行接触测量时，可在X/Z平面自动标定追踪方向通用3D测量，可追踪方向自动补偿不同测头重量和多功能测针元件连接杆适配自动测针更换（可选）机床设计符合人体工程学理念，简便操作和访问各功能元件测针架安全存放测针元件和校正规采用克林贝格精密测量中心成熟的用户界面，机床和软件操作简单软件用户指南，含编程数据可行性检测3D测量头系统，通过传感器和机械防护装置监测变形运动测针更换盘带有双稳定磁力保护系统，易于测针装夹，且提供安全碰撞保护监测测量轴驱动装置，带过载保护功能用齿形齿面样板齿轮或不同形状和尺寸的类型工件样板齿轮，检测所有测量中心测量结果可追溯到国际公认的标准

(PTB)长度测量的不确定度U1检测（可选）形位测量任务的系统适应性检测（可选）Cg / Cgk参数检测和R&R测试（可选）对工件温度偏离基准温度+20 的测量结果进行温度补偿使用温度传感器快速测量待测工件温度工件温度在+15 °C至+35 °C范围可进行温度修正这种算法可用于所有金属/旋转对称工件粗糙度测量头系统，用于记录模数不小于0.9 mm的齿轮粗糙度按DIN EN ISO 4287 (DIN 4762)标准输出值: Ra, Rz (DIN), Rt, Rmax使用标准化的测量模块在齿形和齿

