

西门子6AV6381-2BP07-5AV0产品参数

产品名称	西门子6AV6381-2BP07-5AV0产品参数
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:全系列 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	157****1077 157****1077

产品详情

西门子6AV6381-2BP07-5AV0产品参数

NX CAM通过数字化促进高效的端到端零件制造工序，并交付高精度的零件，使用单个软件系统对CNC机床进行编程，控制机器人单元，驱动3D打印机并监控质量，使零件制造业务实现数字化转型，提高生产效率和增加盈利能力。国陶瓷行业整体工业技术水平相对较低。虽然，近年来陶瓷行业企业不断加强陶瓷装备自动化的进程，陶瓷企业自动化水平有了较大的提高，但与意大利、西班牙等国的陶瓷企业相比，智能化、自动化水平差距较大。起升机构的性能充分满足实际使用的要求，即电动机联轴器、减速器（包括制动器）、联轴器和钢丝绳卷筒组成。起升机构的电控装置具有良好的调速性能，并且能准确监控起升高度。在起吊陶瓷产品时轻拿、轻放，大限度地保护产品。设有液力推杆常闭式制动器，制动器散热好，摩擦系数稳定。在长期繁忙使用中，能确保在任何高度位置准确、安全地停住。制动前变频器调速至低，制动器功能为安全制动器。

起升机构设有起重量检测、起升高度及下降深度的位置限制、速度限制等安全联锁保护装置。

（2）行走机构

大、小车驱动装置采用西门子三合一减速电动机驱动，配合齿条和齿轮进行位置定位。为了防止两台起重机构行走时相碰，并车轮踏面和轮缘内侧进行热处理，表面硬度为300~380，淬硬层深度不小于5mm。严格保证车轮质量，不采用有裂纹和踏面及轮缘内侧面有铸造缺陷的车轮。起重机构行走轮尺寸与轨道尺寸相匹配。

（6）制动器、制动轮在小车运行机构的小车上安装齿轮，齿轮轴端安装值编码器，齿轮与主梁上的齿条啮合传动，保证了小车运行方向的位置精度。

大车运行机构采用两个变频器分别驱动，主从控制保证同步性能，并且大车两侧安装齿轮和齿条，在齿轮轴端安装值编码器，保证了大车运行方向的位置精度。

3) 人机界面，配置一个KTP700。在实际运用中，既可以实现集中控制，也可以单独对行走机构进行操作，通过触摸屏可以监控整个系统的状态，在触摸屏上可以设定系统相应的数据和相应的权限。

4) 无线通信。由于行车不能直接用通信线和调度系统等外部设备连接，导致行车与调度系统之间的通信不畅，调度系统不能及时了解行车的运行状态，基于此，需要提供一种基于无线通信的网络。本项目采用W774-1 AP和W722-1 RJ45，具有安全、可靠及高效的优点。

1. 大车同步功能综上所述，行车整体的定位精度基本达到要求，在3mm的精度之内。

3. 西门子公司的无线解决方案

得之漫智控技术（上海）有限公司（xzm-wqy-shqw）

是中国西门子的佳合作伙伴，公司主要从事工业自动化产品的集成、销售和维修，是全国的自动化设备公司之一。

公司坐落于中国城市上海市，我们真诚的希望在器件的销售和工程项目承接、系统开发上能和贵司开展多方面合作。

以下是我司主要代理西门子产品，欢迎您来电来函咨询，我们将为您提供优惠的价格及快捷细致的服务！

西门子6AV6381-2BP07-5AV0产品参数

采用无线网络通信解决了传统通信导线连接的弊端，可以同时调度多台行车同时运行，这种控制方式简单、可靠。在无线局域网的应用中，良好的无线信号对于保证正常的通信非常重要。本系统采用西门子工业级的无线AP W774-1 RJ45和客户端W722-1 RJ45，此外，无线AP还各自安装了KEY-PLUG W780卡。

SCALANCE W774-1RJ45的接入点，其设计支持高达300Mbit/s的传输速率。装置配有结构紧凑、坚固耐用的密封式铝壳，并带有一个可插接Key-Plug卡，以备升级W700iFeatures且支持以太网供电技术（PoE）的插槽。风功率预测模块根据各台风机处的风速以及风机的风功率曲线预测风机输出功率大值。风功率预测模块开发过程如下：

1) 通过S7-1500 Software Controller CPU的Web server

将风场内各台风力发电机组的理论风功率曲线以.CSV文件的方式存储在S7-1500 Software Controller CPU中。

2) 在系统运行时，通过读取.CSV文件获取各台风机的风功率曲线。

3) 结合各台风机的风速以及风功率曲线对风机输出大功率能力进行预测。

优化模块根据嵌入式系统中历史数据的分析结果对各台风力发电机组理论风功率曲线进行修正。优化模块中算法复杂，采用C++以风力发电机组为对象开发更为方便。西门子强大的ODK

1500s开发包为S7-1500 Software Controller CPU的C/C++语言开发提供了有力支持。采用ODK 1500s开发包开发优化模块包含以下3个步骤，调整仿真参数进行仿真，仿真完成后，通过生产按钮即可在SIMULINK中自动生产算法的.SO执行文件以及西门子TIA Portal中的.SO程序调用文件.SCL。

4) 通过Web Server 将功率分配算法的.SO程序文件下载到Software Controller的ODK 1500S 文件夹下。

5) 将生产的.SCL文件以外部源文件的形式导入到TIA Portal中，并生产程序块。

6)在TIA Portal程序中调用第5步中生产的程序块，并下载程序。四、项目运行

本项目开始于2017年5月，历时6个月开发完成。2018年2月完成车间调试。由于西门子CPU S7-1507s Software Controller自身的功能特点满足了客户的需求，得到了客户的好评。五、应用体会

本项目为西门子 CPU S7-1507s Software Controller控制器在风力发电场功率控制技术中的应用项目之一。主要有以下几点心得，安全带预紧壳体是汽车安全带系统的核心部件，中高端的汽车安全带系统都采用钢制的预紧壳体，预紧壳体端盖的焊接采用激光焊接是为合适的