

# 双鸭山西门子PLC总代理商

产品名称	双鸭山西门子PLC总代理商
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC代理商
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15221406036

## 产品详情

双鸭山西门子PLC总代理商

4.展开ArchestrA.DASSIDirect.1，并选择“ Configuration”，将出现如下“ bbbbbb bbbbbbeters”对话框(图2)：

图2. DASSIDirect – bbbbbb bbbbbbeters

Device Group Update Interval: 定义Device Group的默认更新时间间隔 Slow Poll Interval: 定义当连接发生问题进入“ Slow Poll”模式时，DAServer查询设备的时间间隔。当通信恢复正常后，DAServer的查询间隔调整为Device Group的查询间隔。 Transbbbbbb to Subbbbbbbion Ratio：“ Transbbbbbb”是来自于DDE/SL/OPC客户端的读/写消息，“ Subbbbbbbion”是有处于“需采集”状态的数据点产生的，“ Subbbbbbbion”按“ Update Interval”为间隔周期性发送。“ Transbbbbbb to Subbbbbbbion Ratio”定义DAServer在发送一个Subbbbbbbion前可以发送的Transbbbbbb的大数目。它是当有多个等待中的Transbbbbbb b时，Transbbbbbb和Subbbbbbbion的比例，比例的后者总是为1。所以，默认设置为2表示Transbbbbbb和Subbbbbbbion的比例是2:1。这个比例确保当Transbbbbbb非常繁忙时，任有一定数量的Subbbbbbbion动作。例如：比例设为2,同时有3个Transbbbbbb, 2个Subbbbbbbion准备好，Toolkit将先发送2个Transbbbbbb，1个Subbbbbbbion, 在发送1个Transbbbbbb, 1个Subbbbbbbion。 Transbbbbbb Message Timeout: 每个Transbbbbbb(读/写/刷新等)消息的超时设置，这个超时设置使得客户端不会由于某种原因Transbbbbbb不被发送时导致被挂起。这是一个Transbbbbbb中消息更新的大允许时间。此数字应该设置为一个单独的数据更新不应超过此时间设置。 Server Protocal Timer: 因为SIDirect DAServer使用事件驱动的协议引擎，此选项无效。 Diagnostic Backlog Size: 定义在“ Transbbbbbb Diagnostic”根上可显示的大的Transbbbbbb数。 Poke Mode: 有以下有效模式： - Control 保持写数据的顺序不改变，并且不合并Transbbbbbb。 -

Transbbbbbb 使用保留要写的第 1 , 第 2 和后一个数据的合并方式保持写数据的顺序。 - Optimization

不保持写数据的顺序, 并且合并写数据的Transbbbbbb, 只写入后一个要写的数据。

Case Sensitive: 控制DAServer按大小写顺利扫描数据项和Device Group。 Device Group

Cache: 此参数保留将来使用。 Simulation Mode: 此设置在此SIDirect DAServer中无效。

System Items: 此参数控制系统数据点是否出现在浏览窗口中, 是否做为DAServer数据采集接口的有效数据项。 Unique Device Groups: 此参数控制是否检查Device

Group在整个DAServer中的唯一性。

5.右键点击“ Configuration ”图标。 6.在菜单中选择“ Add PortCpS7 bbbbbb ”。

7.右键点击“ New\_PortCp\_000 ”并选择“ Add S7Cp bbbbbb ”, 出现如下S7参数设置对话框(图3) :

图3. S7 CP通信参数

Network Address: 输入PLC的IP地址, 在此例子中, PLC的IP地址是192.168.10.41 Local

TSAP: 定义本地站的传输服务访问点, 为数字定义设备, 位数字为0, 推荐设置为01.00

Remote TSAP: 定义PLC的传输服务访问点。 Remote Rack No.: 输入10进制机架号。

Remote Slot No.: 输入10进制的CPU槽号。在此Tech

Note中, 机架号设为0,CPU槽号设为3(电源模块占2个槽, 所以CPU槽号为3)。

Connection Resource: 从下拉框中选择16进制的连接资源。 8.选择“ Device

Group ”属性页。 9.右键点击“ Device Group ”对话框中的空白地方, 添加新的Device Group(类似主题名)到Device Group对话框中。如下图4所示 :

图4. Device Group 对话框

无需借助西门子的Simaticnet 软件,SIDirect DAS Server 可以通过标准的以太网卡访问S7 200, S7 300,S7 400 家族PLC。 SIDirect DAServer可以通过DDE, FastDDE,

Suibbbink, OPC协议连接bbbbbbbs客户端软件, 如Wonderware InTouch。 本Tech Note

一步一步详细介绍了如何配置和使用Wonderware SIDirect DA Server连接/访问S7 PLC(这里, 我们以S7-400 PLC 为例), 以及如何用DDE/Suibbbink协议访问此DA Server。 在开始之前, 请确保已满足以下条件 :

1.仔细阅读并按照SIDirect DAServer的Readme文件及相关文档, 来得到SIDirect

DAServer所需要的系统需求, 正确的安装过程, 操作系统等信息。 2.安装SIDirect

DAServer, 如果已经安装了以前版本的SIDirect

DAServer, 请使用的"控制面板"中的"添加/删除程序"卸载, 本Tech Note使用SIDirect DAServer 1.1版。

3.安装并配置以太网卡和TCP/IP协议。 4.确认你可以"Ping"通你要连接的PLC。 注意: 请仔细阅读SIDirect DAServer的在线文档关于所支持的硬件和软件部分, SIDirect

DAServer只支持TCP/IP通信, 不支持MPI, Profibus等其他非以太网方式。 本Tech

Note假定用户具有并理解以太网, 西门子S7 PLC 硬件/软件, bbbbbbbs 操作系统, Wonderware

FactorySuite组件, WWClinet, SIDirect DAServer的基本知识。 配置SIDirect DAServer

1.选择任何栏上的开始/程序以启动SIDirect DAServer。 2.找到包含“ System Management Console ”程序的

Wonderware文件夹, 并点击启动System Management Console 程序。 3.在Archestra System Management

Console(SMC)中找到“ DAServer Manager ”树下的SIDirect DAServer。在Local节点下, DAServer

名字是“ Archestra.DASSIDirect.1 ”。见下图1 :

图1. SMC中的DASSIDirect DAServer

这里选择两个字节的PLC输入映象寄存器IB0和IB1作为外部数据输入端, 利用三个BCD码拨盘将外部数据分别置入IB0、IB1两个字节中。每个BCD码拨盘需用四位PLC输入点, 如个位BCD码8421端分别接

至PLC的I0.3、I0.2、I0.1、I0.0输入接点，分配PLC的输入接点IB0的低4位为BCD码的个位数、高4位为BCD码的十位数、IB1的低4位为BCD码的百位数、高4位为无效位。利用传送指令分别将个、十、百位数送入三个内部标志寄存器（或内部变量寄存器）保存，并将送入的十位、百位数分别乘以权10和权100，后将处理好的个位、十位、百位数相加，运算结果作为加热器的加热时间常数，PLC在用户程序初始化时，将其送入加热时间定时器中，对加热器加热时间进行实时控制，PLC在每次运行开始初始化程序中读取BCD码拨盘数据。这样采用改变外部拨盘的数据。即可以灵活地改变加热时间。

后，在图2程序流程中，介绍了外部数据输入处理过程的基本思路。

## 1.2 用户处理程序

用户程序由主程序和初始化子程序组成，根据特殊标志位SMO.1在程序扫描时给出的脉冲信号，调用初始化子程序，实现BCD码的数据输入。这样，在其后的扫描周期中不再会调用该程序，这减少了扫描时间且程序更结构化。用户程序说明：（1）程序段一实现子程序调用功能；（2）段二和段三实现加热器加热控制功能，输出继电器Q0.0由I1.4置位、定时器T37或I1.5复位，定时器T37的计时常数由内部标志寄存器MW8置入；（3）段五—段九为BCD码数据输入、处理子程序。段六、七分别将个位、十位、百位送入MW2、6和VW2保存。段八实现十位乘10，百位乘100，运算结果分别送入VD4和VD8功能，并且将个位、十位、百位数求和运算结果送入MW8作为加热器加热时间。（4）段九为子程序返回。PLC S7-200梯形图程序如图3所示。

图3 (a) 主程序

图3 (b) 子程序

## 2 设计关键技巧和注意事项

**设计技巧：**是用BCD码拨盘，把加热器的加热时间值置成BCD码数，并用PLC的数据传送指令读入输入映象寄存器，进行运算后，作为控制加热定时器的预置值，从而达到实时控制。

**注意事项：**首先是应特别熟悉PLC物理寄存器内部结构，以便正确地确定BCD码数据输入位与PLC输入接点的关系，使之与定时器的时间常数相对应。其次，本参考程序在PLC由STOP状态进入RUN状态时读入外部数据，故只能在STOP状态修改BCD拨盘数据。若需在程序运行其间更改数据时，只要将子程序调用条件稍加改动即可。

## 3 结束语

随着PLC技术在现代工业中的广泛应用，利用外部装置输入、修改控制数据的应用场合越来越多，PLC应用技术和技巧应迅速普及，以不断提高工业控制技术水平，提高劳动生产

率，提高国民的生活水平和综合国力。以上，我们探讨的是一种简单而可靠的外部数据输入方法，可供专门从事PLC应用技术研究的工程技术人员参考。