

双金属自润滑滑板(DEVA-BM滑板)

产品名称	双金属自润滑滑板(DEVA-BM滑板)
公司名称	富阳市横山复合材料有限公司
价格	面议
规格参数	工艺类型:压力烧结粉末冶金模 主要加工设备:磨床, 铣床, 加工中心, 烧结炉
公司地址	浙江省杭州市富阳市新登镇工业园区
联系电话	86-0571-63253751 13567126412

产品详情

富阳市横山复合材料有限公司是一家从事轮胎模具耐磨板、轮胎模具减磨板、粉末冶金复合自润滑材料制品专业生产型工厂，生产的自润滑材料耐磨板制品等系列产品，产品拥有先进的生产设备和现代化的管理，年销售收入超千万，产品远销全国各地以及海外市场，客户包含沈阳子午线，广东巨轮，广东天阳，山东豪迈，伊朗kg，意大利倍耐力等轮胎模具厂，口碑享誉业界。恭候海内外客户前来咨询，参观指导。

中国橡胶工业协会橡胶机械模具分会会员，轮胎模具行业配套产品企业。

we are offering to our clients a wide range of segmented mold slide plate. graphite impregnated bronze metal used for wear plates in segmented molds (un-greased) packaging & delivery packaging detail: export standard delivery detail: 20-40 days specifications : 1. metal sliding plate for tyre mold 2. advanced performance for low speed and high load 3. long service life, cost effective product name: metal sliding plate for tyre mold raw materials: 1. bronze layer 0.50-10 mm thickness 2. steel plate layer 3.0-30mm thickness feature 1. max stillness load no less than 310 mpa 2. temperature: -195 ~+280 3. friction coefficient: dry friction: 0.05-0.2 4. maxi linear speed: 0.5m/s 5. hardness of the bronze layer: no less than hb40 application: tire segment mold, tyre active mould processing of bimetal plate: steel plate – overspread bronze powder – sinter – machining – finishing – checking - packing qms: iso9001: 2008 advantage: 1. 20 years in making advanced composite materials 2. great strength in design and developing advanced materials. corporate clients: shandong himile, guangdong greatoo, tianyang mold, qindao doublestar, hefei wideway, kara gostar, pirelli. warmly welcome to visit our factory at your convenient time! we will do our best to cooperate with you!

金属复合材料技术参数 金属基材 碳钢成分 $\text{CuSn}_8\text{Zn}_3+\text{Si}$ 固体润滑剂 6 ~ 10% 硬度
>30Hb150MPa 压缩变形 <0.005mm 最大承载 静承载 310N/mm² 动承载 250N/mm² 最大线速度 0.5m/s 最大pv值
2.0N/mm²*m/s 摩擦系数 0.05-0.2 使用温度 -195 ~ +280 密度 6.0 ~ 6.8 g/cm³ 冲击强度 3.64J/cm² 磨损率
 7.74×10^{-8} cm³/nm

根据客户图纸加工，算出价格，质量在没有收到外力的影响和员工操作不当的情况下，质保
期使用4-5年，如果有不合格产品，厂家无条件退换货，包物流。

电话：15381192991 13968169189

本产品的加工定制是是，工艺类型是压力烧结粉末冶金模，主要加工设备是磨床，铣床，加工中心，烧
结炉，加工能力是年产值2000万，轮胎模具5000副以上，作用对象是子午线轮胎模具，适用范围是轮胎
模具耐磨板，质量体系是ISO9001，自润滑材料是deva，双金属是铜钢复合材料，轮胎模具耐磨板是自润
滑材料