

POM 日本三菱工程 CF10注塑级

产品名称	POM 日本三菱工程 CF10注塑级
公司名称	东莞市樟木头常虹塑胶原料经营部
价格	10.00/千克
规格参数	品牌:日本三菱工程 型号:CF10原料 性能:聚甲醛POM
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞新城街二巷六号
联系电话	13688946070

产品详情

POM塑料

(聚甲醛)(赛钢~特灵)

POM(聚甲醛树脂)定义:聚甲醛 是一种没有侧链、高密度、高结晶性的线型聚合物。按其分子链中化学结构的不同,可分为均聚甲醛和共聚甲醛两种。两者的重要区别是:均聚甲醛密度、结晶度、熔点都高,但热稳定性差,加工温度范围窄(约100℃),对酸碱稳定性略低;而共聚甲醛密度、结晶度、熔点、强度都较低,但热稳定性好,不易分解,加工温度范围宽(约50℃),对酸碱稳定性较好。是具有优异的综合性能的工程塑料。有良好的物理、机械和化学性能,尤其是有优异的耐摩擦性能。俗称赛钢或夺钢,为第三大通用塑料。适于制作减磨耐磨零件,传动零件,以及化工,仪表等零件。

合成树脂中的一种,又名聚甲醛树脂、POM塑料、赛钢料等;是一种白色或黑色塑料颗粒,具有高硬度、高刚性、高耐磨的特性。主要用于齿轮,轴承,汽车零部件、机床、仪表内件等

起骨架作用的产品。

产品特性

- (1) POM加工前可不用干燥,在加工过程中进行预热(80 左右),对产品尺寸的稳定性有好处.
 - (2) POM的加工温度很窄(0 ~ 215),在炮筒内停留时间稍长或温度超过220 时就会分解,产生刺激性强的甲醛气体.
 - (3) POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要少;
 - (4) POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形.POM比热大,模温高(80 ~ 100),产品脱模时很烫,需防止手指.
 - (5) POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工,精密制品成型时需用控制模温
 - (6) 具高机械强度和刚性
 - (7) 的疲劳强度
 - (8) 环境抵抗性、耐有机溶剂性佳
 - (9) 耐反覆冲击性强,良好的电气性质,复原性良好,具自己润滑性、耐磨性良好,尺寸安定性优
- 1、POM具有很低的摩擦系数和很好的几何稳定性,特别适合于制作齿轮和轴承。
 - 2、POM具有耐高温特性,因此还用于管道器件(管道阀门、泵壳体),草坪设备等。
 - 3、POM是一种坚韧有弹性的材料,即使在低温下仍有很好的抗蠕变特性、几何稳定性和抗冲击特性。
 - 4、POM的高结晶程度导致它有相当高的收缩率,可高达到2%~3.5%。对于各种不同的增强型材料有不同的收缩率。

5、POM属结晶性塑料，熔点明显，一旦达到熔点，熔体粘度迅速下降。