

# 汽车配件自动生产线 RJT

产品名称	汽车配件自动生产线 RJT
公司名称	武汉瑞佳特科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:RJT 型号:自动生产线
公司地址	武汉市吴家山新城十二路湖北现代五金机电城综合楼五楼519室(1)
联系电话	15392923317 13971458377

## 产品详情

### 一、设计依据：

1. 工件名称：电动三轮车车身配件
2. 工件材料：冷、热板件
3. 工件最大尺寸：l1500mm\*w1400mm\*h1000mm
4. 最大工件重量：70kg
5. 单挂件数：1件/双挂
6. 生产线类型：悬挂链输送电泳涂装自动生产线
7. 链速： $v=4.5\text{m}/\text{min}$ （2.0—2.5米/分钟可调）
8. 烘烤方式：燃煤加热
9. 生产场地：
10. 漆种：阴极电泳漆
11. 生产量：件/班 8小时/班

### 12. 设备利用率：90%二、工艺流程及说明：

1. 前处理槽浸式电动葫芦线

装框——脱脂——脱脂——自来水洗——酸洗——酸洗——自来水洗——自来水洗——硅烷——自来水洗——自来水洗——转挂至电泳自动线

## 2. 电泳自动线

上挂——纯水洗(浸)——纯水洗(喷)——电泳涂装(浸)——uf1回收水洗(浸)——纯水洗(喷)——沥滴干——烘干固化——自然冷却——下挂——成品

序号	工序名称	处理方式	处理时间(分)	工艺温度( )	备
电泳自动线:					
1	过渡段		1.3	常温	
2	纯水洗	浸	1	常温	
3	过渡段		1	常温	
4	纯水洗	喷	1	常温	
5	滴干段		3	常温	
6	电泳涂装	浸	2-3	28±2	
7	过渡段		1	常温	
8	uf1回收洗	浸	1	常温	
9	过渡段		1	常温	
10	纯水洗	喷	1	常温	
11	过渡段		1	常温	
12	沥滴干		15-20	常温	
13	烘烤		30-35	180-220 可调	
14	自然冷却		20-26	常温	
15	下挂				

本产品的加工定制是是，品牌是RJT，型号是自动生产线，产品别名是涂装自动生产线，产品用途是汽车表面涂装，类型是电泳槽