

电缆ZA-RVV 天联牌ZA-RVV电缆 支持定制 生产厂家

产品名称	电缆ZA-RVV 天联牌ZA-RVV电缆 支持定制 生产厂家
公司名称	天津市天联线缆有限公司
价格	1.20/米
规格参数	规格型号:ZA-RVV 颜色:黑色 适用范围:高层建筑等
公司地址	天津市西青区王稳庄镇王稳庄村
联系电话	15097633512 15097633512

产品详情

电源线常用的铜、铝杆材，在常温下，应用拉丝机经过一道或数道拉伸模具的模孔，使其截面减小、长度添加、强度进步。拉丝是各电线电缆公司的首道工序，拉丝的首要工艺参数是配模手艺。

2、电源线单丝退火

铜、铝单丝在加热到必然的温度下，以再结晶的方法来进步单丝的韧性、降低单丝的强度，以契合电线电缆对导电线芯的要求。退火工序要害是根绝铜丝的氧化。

3、电源线导体的绞制

为了进步电源线的柔韧度，以便于敷设装置，导电线芯接纳多根单丝绞合而成。从导电线芯的绞合方式上，可分为规矩绞合和非规矩绞合。非规矩绞合又分为束绞、齐心复绞、非凡绞合等。为了削减导线的占用面积、减少电源线的几何尺寸，在绞合导体的还采用紧压方式，使通俗圆形变异为半圆、扇形、瓦

形和紧压的圆形。此种导体首要使用在电源线上。

4、电源线绝缘挤出

塑料电源线首要采用挤包实心型绝缘层，塑料绝缘挤出的首要手艺要求：

1) 偏疼度：挤出的绝缘厚度的偏向值是表现挤上班艺程度的主要标记,大大都的产物构造尺寸及其偏向值在规范中均有明白的规则。

2) 润滑度：挤出的绝缘层外表要求润滑，不得呈现外表粗拙、烧焦、杂质的不良质量问题

3) 致密度：挤出绝缘层的横断面要致密健壮、禁绝有肉眼可见的针孔，根绝有气泡的存在。

5、电源线成线

芯防水电源线

关于多芯的电源线为了包管成型度、减小电源线的外形，普通都需求将其绞合为圆形。绞合的机理与导体绞制相仿，因为绞制节径较大，大多采用无退扭方法。成缆的手艺要求：一是根绝异型绝缘线芯翻身而招致电缆的扭弯；二是避免绝缘层被划伤。

大局部电缆在成缆的还随同别的两个工序的完成：一个是填充，包管成缆后电缆的圆整和不变；一个是绑扎，包管缆芯不松懈。

6、电源线内护层

为了维护绝缘线芯不被铠装所疙伤，需求对绝缘层进行恰当的维护，内护层分：挤包内护层（隔离套）和绕包内护层（垫层）。绕包垫层替代绑[扎带](#)与成缆工序同步进行。

7、电源线装铠

敷设在地下电源线，任务中能够接受必然的正压力效果，可选择内钢带铠装构造。电源线敷设在既有正压力效果又有

拉力效果的场所（如水中、垂直竖井或落差较大的泥土中），应选器具有内[钢丝](#)铠装的构造型。

作用性能

播报

编辑

电源线对于家电来说，虽然只是[配件](#)，但是对家电的使用却起着至关重要的作用，如果电源线坏掉，那整个电器也就不能用。家庭用电源线宜采用BVV2×2.5和BVV2×1.5型号的电线。BVV是国家标准代号，为铜质护套线，2×2.5和2×1.5分别代表2芯2.5平方毫米和2芯1.5平方毫米。一般情况下，2×2.5做主线、干线，2×1.5做单个电器支线、开关线。单相空调专线用BVV2×4，另配专用地线。 [2]

制造工艺

播报

编辑

每天都在生产电源线，电源线一天要10万米以上，插头5万个，这么庞大的数据，其生产的工艺一定要非常稳定的成熟。经过不断的探索研究和欧洲VDE认证机构、国标CCC认证机构、美国UL认证机构、英国BS认证机构、澳大利亚SAA认证机构等的认可，[电源线插头](#)已经成熟，下面来简介下：

1、电源线铜、铝单丝拉制

