

GW2458HF-1BK PA9T 日本可乐丽 TA112

产品名称	GW2458HF-1BK PA9T 日本可乐丽 TA112
公司名称	永州佳铭塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品名:PA9T 产地:日本 品牌:可乐丽
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑胶商务中心三栋110号
联系电话	0158-18258561 15818258561

产品详情

清洗性及防污性

影响这两种性能的是纤维的截面形状及后道的防污处理。而纤维本身的强度及硬度对清洗及防污性影响很小。

熔点及弹性

尼龙6的熔点为220 而尼龙66的熔点为260 。但对地毯的使用温度条件而言，这并不是一个差别。而较低的熔点使得尼龙6与尼龙66相比具有更好的回弹性，抗疲劳性及热稳定性。

色牢度

色牢度并不是尼龙的一个特性，是尼龙中的染料而不是尼龙本身在光照下褪色。

耐磨性及抗尘性

美国Clemson大学曾在Tampa国际机场分别用Zeftron500尼龙6地毯和Antron XL尼龙66地毯进行了一个长达两年半的实验。地毯处于人流量极高的状态下，结果表明：巴斯夫Zeftron500尼龙在颜色保持性及绒头耐磨性方面要稍好于Antron XL。两种纱线的抗尘性能没有差别。

随着汽车的小型化、电子电气设备的高性能化、机械设备轻量化的进程加快，对尼龙的需求将更高更大。特别是尼龙作为结构性材料，对其强度、耐热性、耐寒性等方面提出了很高的要求。尼龙的固有缺点也是限制其应用的重要因素，特别是对于PA6、PA66两大品种来说，与PA46、PA12等品种比具有很强的价格优势，虽某些性能不能满足相关行业发展的要求。

因此，必须针对某一应用领域，通过改性，提高其某些性能，来扩大其应用领域。由于PA强极性的特点，吸湿性强，尺寸稳定性差，但可以通过改性来改善。

增强PA

尼龙

在PA中加入30%的玻璃纤维，PA的力学性能、尺寸稳定性、耐热性、耐老化性能有明显提高，耐疲劳强度是未增强的2.5倍。玻璃纤维增强PA的成型工艺与未增强时大致相同，但因流动较增强前差，所以注射压力和注射速度要适当提高，机筒温度提高10-40℃。由于玻纤在注塑过程中会沿流动方向取向，引起力学性能和收缩率在取向方向上增强，导致制品变形翘曲，因此，模具设计时，浇口的位置、形状要合理，工艺上可以提高模具的温度，制品取出后放入热水中让其缓慢冷却。另外，加入玻纤的比例越大，其对注塑机的塑化元件的磨损越大，最好是采用双金属螺杆、机筒。