

# 抗化学 TPX 日本三井化学 MX020 耐酸性 薄膜挤出应用

产品名称	抗化学 TPX 日本三井化学 MX020 耐酸性 薄膜挤出应用
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:TPX塑胶原料 型号:MX020 特性:抗化学 耐酸性
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路 6号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

## 产品详情

抗化学 TPX 日本三井化学 MX020 耐酸性 薄膜挤出应用

TPX 日本三井化学 MX020的具体用途：

烧杯、培养皿、培养箱（透明性、耐化学性、透水气性）；

化妆品容器、瓶盖（香精）（本身不具塑胶气味、不会干扰原始的香气）；

微波炉餐盒、食器容器（无毒、耐温性佳、不吸收微波）；

电子、电气零件、LED模条、包覆电缆（绝缘性、挤出级）；

医疗器械：窥镜管、注射器（卫生）；

烤箱器具（高温）；

薄膜（挤出级）

TPX 日本三井化学 MX020的加工工艺：

注塑工艺：物料温度：260 ~ 300 ；模具温度：70 ；建议选择注塑机的螺杆长径比：L/P=20以上。

吹塑成型

挤出成型

TPX 日本三井化学 MX020的使用说明：

#### 一．名称规格

产品名称：TPX离型膜

包装规格：纸箱包装，590mm × 640mm × 2000pcs/箱注册商标

二.产品功能；保护FPC产品在制造过程中线路断裂，皱折，污点，溢胶等.

#### 三.操作步骤

将离型膜裁切成需要的外形尺寸.

用毛刷轻刷（或吸枪吸取）FPC表面，以刷除毛屑或杂质.

将离型膜依工作指示及检验标准卡之位置 and 规定对位叠放固定.

叠合好后的半成品送之热压站进行压合作业.

#### 四．传统压合条件：

温度：145 ；压力：30Kg - 40Kg; 时间：60 min

快压条件：，成形压：60~180sec，熟化：175 /2hr

#### 五．操作注意事项

TPX离型膜常用于快压.

操作过程中必须注意离型膜与FCCL接合界面的清洁性.

作业工具不可放在产品上，否则有可能造成划伤或压伤.

#### 六.原材料保存条件

温度：< 25 ；湿度：< 65%; 保存时间：12个月.

#### 七.安全事项

远离明火，轻拿轻放.

