

# 现货供应PC EXL1132T 沙伯基础 脱模 紫外线稳定 高流动性 延展性

产品名称	现货供应PC EXL1132T 沙伯基础 脱模 紫外线稳定 高流动性 延展性
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PC:沙伯基础 EXL1132T 性能参数:脱模 紫外线稳定 高流动性 延展性 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

## 产品详情

### 产品说明：

LEXAN EXL1132T polycarbonate (PC) siloxane copolymer resin is a UV stabilized transparent injection molding (IM) grade with extra release properties. This resin offers good low temperature (-20 C) ductility in combination with high flow characteristics and excellent processability with opportunities for shorter IM cycle times compared to standard PC resins. LEXAN EXL1132T resin is a general purpose product available in transparent and opaque colors and may be an excellent candidate for a broad range of applications.

### 物性信息：

#### 基本信息添加剂

#### 脱模

#### 紫外线稳定剂

#### 特性

#### 共聚物

#### 可加工性，良好

#### 快的成型周期

流动性高

延展性

外观

不透明

清晰/透明

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.19g/cm<sup>3</sup>ASTM D792, ISO 1183熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C/1.2 kg)20g/10 minASTM D1238溶化体积流率 (MVR) (300 ° C/1.2 kg)19.0cm<sup>3</sup>/10minISO 1133收缩率内部方法 流动: 3.20 mm0.40 到 0.80%内部方法 横向流动: 3.20 mm0.40 到 0.80%内部方法吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C0.12%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH0.090%ISO 62硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (L 计秤)89ISO 2039-2机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 -- 12260MPaASTM D638 --2340MPaISO 527-2/1抗张强度 屈服 258.6MPaASTM D638 屈服57.8MPaISO 527-2/50 断裂 357.1MPaASTM D638 断裂56.8MPaISO 527-2/50伸长率 屈服 45.7%ASTM D638 屈服5.4%ISO 527-2/50 断裂 5120%ASTM D638 断裂120%ISO 527-2/50弯曲模量 50.0 mm 跨距 62250MPaASTM D790 -- 72150MPaISO 178弯曲应力 --89.5MPaISO 178 屈服, 50.0 mm 跨距 894.8MPaASTM D790冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 9ISO 179/1eA -30 ° C45kJ/mISO 179/1eA 23 ° C65kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度 10ISO 179/1eU -30 ° C无断裂ISO 179/1eU 23 ° C无断裂ISO 179/1eU悬壁梁缺口冲击强度 -30 ° C620J/mASTM D256 23 ° C740J/mASTM D256 -30 ° C 1140kJ/mISO 180/1A 23 ° C 1255kJ/mISO 180/1A无缺口伊佐德冲击强度 13ISO 180/1U -30 ° C无断裂ISO 180/1U 23 ° C无断裂ISO 180/1U装有测量仪表的落镖冲击 (23 ° C, Total Energy)74.9JASTM D3763热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm122 ° C ASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 14117 ° CISO 75-2/Af维卡软化温度 --139 ° C ASTM D1525, ISO 306/B50 11 15 --140 ° CISO 306/B120Ball Pressure Test (125 ° C)PassIEC 60695-10-2线形热膨胀系数 流动: -40 到 95 ° C7.5E-5cm/cm/ ° C ASTM E831 流动: 23 到 80 ° C7.5E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向: -40 到 95 ° C7.6E-5cm/cm/ ° C ASTM E831 横向: 23 到 80 ° C7.6E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2RTI Elec130 ° CUL 746RTI130 ° CUL 746电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率> 1.0E+15ohmsASTM D257体积电阻率> 1.0E+15ohms · cmASTM D257可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级 (1.50 mm)HBUL 94灼热丝易燃指数 (3.00 mm)960 ° CIEC 60695-2-12热灯丝点火温度IEC 60695-2-13 0.800 mm850 ° CIEC 60695-2-13 3.00 mm850 ° CIEC 60695-2-13光学性能额定值单位制测试方法透射率 (2540 m)82.0%ASTM D1003雾度 (2540 m)3.0%ASTM D1003注射额定值单位制干燥温度121 ° C干燥时间3.0 到 4.0hr干燥时间, 最大48hr建议的最大水分含量0.020%建议注射量40 到 60%料筒后部温度271 到 293 ° C料筒中部温度282 到 304 ° C料筒前部温度293 到 316 ° C射嘴温度288 到 310 ° C加工 (熔体) 温度293 到 316 ° C模具温度71.0 到 93.0 ° C背压0.345 到 0.689MPa螺杆转速40 到 70rpm排气孔深度0.025 到 0.076mm