

现货供应PC EM3110 沙伯基础 高流动性

产品名称	现货供应PC EM3110 沙伯基础 高流动性
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PC:沙伯基础 EM3110 性能参数:高流动性 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

产品说明：

Automotive interiors. Optimizes flow/processability for cost effective thinner wall design uses.

物性信息：

基本性能号

[E121562-220914](#)

特性

良好的流动性

用途

汽车内部零件

加工方法

注射成型

多点数据

Coefficient of Thermal Expansion vs. Temperature (ASTM E831)

Compressive Stress vs. Strain (ASTM D695)

Elastic Modulus vs Temperature (ASTM D4065)

Flexural DMA (ASTM D4065)

Pressure-Volume-Temperature (PVT - Zoller Method)

Shear DMA (ASTM D4065)

Specific Heat vs. Temperature (ASTM D3417)

	Tensile Creep (ASTM D2990)	
	Tensile Fatigue	
	Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638)	
	Thermal Conductivity vs. Temperature (ASTM E1530)	
	Viscosity vs. Shear Rate (ASTM D3835)	1.19
物理性能额定值单位制测试方法		
熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C/1.2 kg)		20
收缩率 - 流动 (3.20 mm)		0.50 到 0.70
吸水率 (24 hr)		0.16
机械性能额定值单位制测试方法		57.2
伸长率 2(断裂)		110
弯曲模量 3(50.0 mm 跨距)		2030
弯曲强度 4(屈服, 50.0 mm 跨距)		81.4
悬臂梁性能额定值单位制测试方法		
-30 ° C		210
-20 ° C		590

23 ° C	640
23 ° C, 6.40 mm	210
装有测量仪表的落镖冲击 (23 ° C, Energy at Peak Load)	56.5
热性能额定值/温度控制测试方法	
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	127
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	118
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	124
线形热膨胀系数 - 流动 (-40 到 95 ° C)	6.5E-5
RTI Elec	80.0
RTI Imp	80.0
RTI	80.0
可燃性额定值测试方法	
UL94 HB	HB
物理性能额定值单位制	
UL94 HB	121

干燥时间	3.0 到 4.0
干燥时间, 最大	10
建议的最大水分含量	0.020
建议注射量	40 到 60
料筒后部温度	254 到 277
料筒中部温度	266 到 288
料筒前部温度	277 到 299
射嘴温度	271 到 293
加工 (熔体) 温度	277 到 299
模具温度	71.1 到 93.3
背压	0.345 到 0.689
螺杆转速	40 到 70

排气孔深度

0.025 到 0.076