

现货供应PC EM1210 沙伯基础 抗撞击性良好 耐热性高

产品名称	现货供应PC EM1210 沙伯基础 抗撞击性良好 耐热性高
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PC:沙伯基础 EM1210 性能参数:抗撞击性良好 耐热性高 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

产品说明：

Automotive interiors. Excellent heat/impact resistance and outstanding property retention over wide temperature range/severe automotive conditions

物性信息：

基本信息

抗撞击性，良好

用途
加工方法
多点数据

耐热性，高
汽车内部零件
注射成型
Specific Heat vs. Temperature (ASTM D3417)

Tensile Creep (ASTM D2990)

Tensile Fatigue

Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638)

物理性能额定值单位制测试方法

1.19

熔流率（熔体流动速率）(300 ° C/1.2 kg)

13

收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.70
吸水率 (24 hr)	0.16
机械性能 (屈服) 单位制测试方法	57.2
伸长率 2(断裂)	110
弯曲模量 3(50.0 mm 跨距)	2030
弯曲强度 4(屈服, 50.0 mm 跨距)	81.4
悬臂梁能额定值 单位制测试方法	
-30 ° C	690
23 ° C	770
23 ° C, 6.40 mm	690
装有测量仪表的落镖冲击	
-30 ° C, Energy at Peak Load	65.5

23 ° C, Energy at Peak Load	61.0
热膨胀系数 - 温度控制测试方法	
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	135
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	128
线形热膨胀系数 - 流动 (-40 到 95 ° C)	6.5E-5
注射器精度	121
干燥时间	3.0 到 4.0
干燥时间, 最大	48
建议的最大水分含量	0.020
建议注射量	40 到 60
料筒后部温度	271 到 293
料筒中部温度	282 到 304
料筒前部温度	293 到 316

射嘴温度	288 到 310
加工（熔体）温度	293 到 316
模具温度	71.1 到 93.3
背压	0.345 到 0.689
螺杆转速	40 到 70
排气孔深度	0.025 到 0.076