

现货供应PC DMX2415 沙伯基础 耐刮擦性

产品名称	现货供应PC DMX2415 沙伯基础 耐刮擦性
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PC:沙伯基础 DMX2415 性能参数:耐刮擦性 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

产品说明：

This product will be phased out per January 2015 -- LEXAN DMX2415 is a polycarbonate resin with improved scratch resistance. LEXAN DMX2415 is available in transparent, translucent, and opaque colors.

物性信息：

基本信息黄卡编号

E207780-100081393

特性

耐刮擦性

外观

半透明

不透明

可用颜色

清晰/透明

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重 --1.20g/cm³ASTM D792 --1.17g/cm³ISO 1183, ASTM D792特定体积0.850cm³/gASTM D792硬度额定值单位制测试方法Erichson Scratch Depth - 6N14.0m内部方法Pencil Hardness 1HASTM

D3363物理性能额定值单位制测试方法熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C/1.2 kg)15g/10 minASTM D1238溶化体积流率 (MVR) (300 ° C/1.2 kg)13.5cm³/10minISO 1133收缩率 - 流动 (3.20 mm)0.50 到 0.80%内部方法吸水率 24 hr0.080%ASTM D570 24 hr, 50% RH0.040%ASTM D570 饱和, 23 ° C0.27%ISO 62 平衡, 23 ° C0.28%ASTM D570 平衡, 50% RH0.13%ASTM D570 平衡, 23 ° C, 50% RH0.13%ISO 62硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度ASTM D785 L 计秤108ASTM D785 M 级93ASTM D785球压硬度 (H 358/30)128MPaISO 2039-1机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 -- 22900MPaASTM D638 --2450MPaISO 527-2/1抗张强度 屈服 380.0MPaASTM D638 屈服80.0MPaISO 527-2/50 断裂 465.0MPaASTM D638 断裂60.0MPaISO 527-2/50伸长率 屈服 57.0%ASTM D638 屈服7.0%ISO 527-2/50 断裂 670%ASTM D638 断裂40%ISO 527-2/50弯曲模量 50.0 mm 跨距 72600MPaASTM D790 -- 82450MPaISO 178弯曲应力 --108MPaISO 178 屈服, 50.0 mm 跨距 9120MPaASTM D790泰伯耐磨性 1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮10.0mg内部方法 1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮10.0mgASTM D1044薄膜额定值单位制测试方法透氧率 (23 ° C)200000cm³ · mm/m/atm/24 hrASTM F1307水气透过率 (38 ° C, 100% RH)0.90g³ · mm/m/atm/24 hrASTM F1249冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 10ISO 179/1eA -30 ° C3.0kJ/mISO 179/1eA 23 ° C3.0kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度 11ISO 179/1eU -30 ° C47kJ/mISO 179/1eU 23 ° C无断裂ISO 179/1eU悬壁梁缺口冲击强度 -30 ° C30J/mASTM D256 23 ° C30J/mASTM D256 -30 ° C 124.0kJ/mISO 180/1A 23 ° C 135.0kJ/mISO 180/1A无缺口悬臂梁冲击 23 ° C无断裂ASTM D4812, ISO 180/1U -30 ° C 1445kJ/mISO 180/1U装有测量仪表的落镖冲击 (23 ° C, Total Energy)30.0JASTM D3763热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm133 ° C ASTM D648 0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 15131 ° C ISO 75-2/Bf 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm119 ° C ASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 16118 ° C ISO 75-2/ Af 维卡软化温度 --139 ° C ASTM D1525 17 --138 ° C ISO 306/B50 --140 ° C ISO 306/B120Ball Pressure Test IEC 60695-10-2 125 ° C Pass IEC 60695-10-2 140 ° C 18 Pass IEC 60695-10-2线形热膨胀系数 流动: -40 到 95 ° C 7.0E-5cm/cm/ ° C ASTM E831 流动: 23 到 80 ° C 7.0E-5cm/cm/ ° C ISO 11359-2 横向: -40 到 95 ° C 7.0E-5cm/cm/ ° C ASTM E831 横向: 23 到 80 ° C 7.0E-5cm/cm/ ° C ISO 11359-2比热1400J/kg/ ° C ASTM C351导热系数0.20W/m/K ASTM C177, ISO 8302电气性能额定值单位制测试方法体积电阻率 > 1.0E+17ohms · cm ASTM D257介电常数 ASTM D150 50 Hz 2.90 ASTM D150 60 Hz 2.90 ASTM D150 1 MHz 2.80 ASTM D150相比耐漏电起痕指数 (CTI) PLC 2UL 746可燃性额定值单位制测试方法 UL 阻燃等级 (0.400 mm) HBUL 94光学性能额定值单位制测试方法折射率 1.584 ASTM D542, ISO 489透射率 (2540 m) 88.0% ASTM D1003雾度 (2540 m) < 0.80% ASTM D1003注射额定值单位制干燥温度 120 ° C 干燥时间 3.0 到 4.0hr 建议的最大水分含量 0.020% 料斗温度 60.0 到 80.0 ° C 料筒后部温度 260 到 280 ° C 料筒中部温度 280 到 305 ° C 料筒前部温度 295 到 315 ° C 射嘴温度 290 到 310 ° C 加工 (熔体) 温度 295 到 315 ° C 模具温度 70.0 到 95.0 ° C