

生产 四角锥防浪石模具 空心防浪块模具

产品名称	生产 四角锥防浪石模具 空心防浪块模具
公司名称	河北宏旭模具制造有限公司
价格	400.00/套
规格参数	产地:河北保定 加工能力:每天 运输方式:物流
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡后辛庄村
联系电话	15720001423 15720001423

产品详情

四角锥防浪石模具的结构主要由模具底板、模具侧板、模具顶板、模具芯和模具支撑构成。模具底板是模具的基础，用于支撑整个模具的重量和防止模具变形。模具侧板是模具的侧面，用于固定模具芯和模具顶板。模具顶板是模具的顶部，用于覆盖模具芯和模具侧板，形成模具的整体结构。模具芯是模具的核心部分，用于制造防浪石的内部结构。模具支撑是模具的支撑结构，用于支撑整个模具的重量和防止模具变形。四角锥防浪石模具作为生产工具而言，操作方式为预制加工，使用时间在五到十个小时左右，等待模具内注入的混凝土凝固后就可以拆卸，这也是很常见的钢模具使用方式，在加工时工人会记录每一步的操作，并关注拆模后防浪石的质量。成型的防浪石预制件需要按照一定的顺序排列，这些防浪石或者其他异型的防浪块施工都是进行简单的吊装即可，不需要任何多余的施工工序，将消浪块摆放整齐后进行位置的调整，保持好美观度正常施工。

The prefabricated parts of the formed waveproof stone need to be arranged in a certain order, and the construction of these waveproof stones or other special-shaped waveproof blocks can be carried out simply, without any redundant construction process, and the position of the wave-dissipating blocks is adjusted after being placed neatly, so as to maintain the normal construction of good aesthetics.