

树脂PA66 Ultramid A3LHP 耐冲击 耐油性 韧性好 齿轮/工业/汽车应用

产品名称	树脂PA66 Ultramid A3LHP 耐冲击 耐油性 韧性好 齿轮/工业/汽车应用
公司名称	上海凯振塑胶原料有限公司
价格	26.00/千克
规格参数	品牌:德国巴斯夫 型号:A3LHP 产地:德国
公司地址	上海市青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢1层
联系电话	13061791300 13061791300

产品详情

上海凯振塑胶原料有限公司 一级代理德国巴斯夫系列 树脂PA66 Ultramid A3LHP 耐冲击 耐油性 韧性好 齿轮/工业/汽车应用

德国巴斯夫PA66介绍;Ultramid A3L HP BK20465 是一种 聚酰胺66 (尼龙66) 产品。 它可以通过 注射成型 在上海凯振塑胶原料有限公司中获得。 Ultramid A3L HP BK20465 应用包括 工程/工业配件 和 汽车行业。

物理性能PA66	额定值	单位制
密度	1.10	g/cm
聚酰胺PA66机械性能	额定值	单位制
拉伸模量 (23 ° C)	2440	MPa
拉伸应力 (屈服, 23 ° C)	63.5	MPa
拉伸应变 (屈服, 23 ° C)	6.2	%
断张率 (23 ° C)	28	%
弯曲模量 (23 ° C)	2280	MPa
ISO 178	额定值	单位制
冲击性能		
筒支梁缺口冲击强度		
-30 ° C	14	kJ/m
23 ° C	19	kJ/m
悬臂梁缺口冲击强度		

-40 ° C	12	kJ/m
23 ° C	18	kJ/m

热性能	额定值	单位制
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	70.0	° C
溶融温度 (DSC)	260	° C

注射	额定值	单位制
干燥温度	60.0	° C
干燥时间	1.0 到 2.0	hr
建议的大水分含量	0.040 到 0.20	%
加工 (熔体) 温度	288 到 305	° C
模具温度	60.0 到 100	° C
注塑温度	3.50 到 12.5	MPa
注射速度	快速	
背压	0.00 到 0.350	MPa
螺杆转速	40 到 80	rpm
螺杆压缩比	3.0:1.0 to 4.0:1.0	