

90度碳钢虾米腰弯头生产厂家

产品名称	90度碳钢虾米腰弯头生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 虾米腰是管件中弯头的一种，虾米腰弯头很常用，下料制造很简单，但传统方法对现在工业的大管径弯头就操作困难，且很难保证精度。现可利用计算机制图放样计算出各点处素线长度，然后将卷管按同样的份数等份，在素线上用计算出的长度截取线段，连接端点即可画出切割线。壁厚处理方法：放样时，先划理论切割线，然后根据壁厚确定高度、低点（开出坡口后）切割线的位置，将两点连线后再计算各等分点素线的长度，在卷管上划线切割，组对后就可以保证所需的角度的。国家标准为s02403钢制管件建筑标准。材质一般为碳钢、不锈钢及合金钢。在日常施工中，虾米腰弯头比用原管及中板焊制的弯头使用要少得多。

虾米腰弯头的是按产品的块来计价的。它的计价是按重量来说的，如30度的，如60度的还有90度的弯头的产品，还是说90度的价格高的，问题就是说90度的用料多的。90度的虾米弯头是价格高的。它是由5节

的管子做成的。两个11.25度的，三个22.5度的。11.25x2=22.5度的。这是两个口上的接口了。再到了中间的三个22.5度x3=67.5度。再计算下来，就等于这个虾米弯头就是90度了。这样的几节对焊起来就形成了一个90度的弯头的。而60度的虾米腰的弯头则就是由3段组成的。两边是15度，等于是15x2=30，然后中间是一个30度，正好是30+30=60度的产品了。30度的也是由两个11.5度的管子而做成了。在弯头工厂中，是有着这样的很多的原材料的，用到哪一个角度了，就拽过来向个几一起一拼凑，然后一焊接，那虾米腰就生产出来了。从这样的角度来出发，来看的话，那就是虾米腰的弯头要比生产推制的弯头产品容易多了。

[虾米腰弯头]基本说明 传统方法对现在工业的大管径弯头就操作困难，且很难保证精度。现可利用计算机制图放样计算出各点处素线长度，然后将卷管按同样的份数等份，在素线上用计算出的长度截取线段，连接端点即可画出切割线。

虾米腰是管件中弯头的一种，虾米腰弯头很常用，下料制造很简单，但传统方法对现在工业的大管径弯头就操作困难，且很难保证精度。现可利用计算机制图放样计算出各点处素线长度，然后将卷管按同样的份数等份，在素线上用计算出的长度截取线段，连接端点即可画出切割线。壁厚处理方法：放样时，先划理论切割线，然后根据壁厚确定Zuigao、Zuidi点（开出坡口后）切割线的位置，将两点连线后再计算各等分点素线的长度，在卷管上划线切割，组对后就可以保证所需的角度。国家标准为S02403钢制管件建筑标准。材质一般为碳钢、不锈钢及合金钢。在日常施工中，虾米腰弯头比用原管及中板焊制的弯头使用要少得多。

虾米腰短半径弯头是弯头大类里面的其中一种,虾米腰弯头主要使用在压力比较低的水利管道,低压管道上面,虾米腰短半径弯头是根据国家水利标准02S403执行标准生产的,虾米腰弯头是用一段段钢板或者管接头焊接起来,从外表看就像虾的背面一样,俗称虾米腰短半径弯头,因为02S403所执行标准生产的弯头都是短半径的,也是为了节省成本,虾米腰弯头一般口径都是在DN600以上的弯头,压力在SCH10-SCH40,采用的焊接方式也是普通焊接,材质一般碳钢采用常见的Q235B,不锈钢则就是304材质.

[虾米腰弯头]参数规格壁厚处理方法：放样时，先划理论切割线，然后根据壁厚确定Zuigao、Zuidi点（开出坡口后）切割线的位置，将两点连线后再计算各等分点素线的长度，在卷管上划线切割，组对后可以保证所需的角度。国家标准为S02403钢制管件建筑标准。材质一般为碳钢、不锈钢及合金钢。在日常施工中，虾米腰弯头比用原管及中板焊制的弯头使用要少得多。