

SKS3材料 SKS3油钢材料 SKS3圆棒 SKS3钢材

产品名称	SKS3材料 SKS3油钢材料 SKS3圆棒 SKS3钢材
公司名称	东莞市佳成金属材料有限公司
价格	26.00/件
规格参数	品牌:SKS3 产地:国产 数量:多
公司地址	东莞市长安镇沙头工业区
联系电话	13763102236 15917703636

产品详情

SKS3钢材被誉为“不变形钢”，但形成网状碳化物比较敏感。主要用作淬火时要求变形很小，长而外形复杂的切削刀具和量具以及高精度的冷冲模等。

广泛用于制做厚度不大于8mm的冲裁模、冲压模、弯曲模、精整模；

用于制做量规、量具、木工刀具及车床顶针等；

用于制引导衬套、顶针、板牙、丝针等。

化学成份

C:0.9-1.0

Mo:0.1-0.2

Mn:0.9-1.2

Cr:0.5-1.0

Si: 0.35

W:0.6-0.9

详细参数

SKS3淬火：先预热550-650 ，再加热至800-850 ，在油中淬

SKS3回火：加热至150-200 ，在温度中停留，然后在静止空气中冷却

SKS3硬度：HRC60 以上

SKS3锻造：1050-850

SKS3退火：加热至750-800 ，在此温度中停留1-3小时，在炉中任其渐冷

用途

SKS3此钢热处理后，具有不易变形之特点，适宜制造精密工，精密仪器，精密测定工具，适宜制造铰刀、铣刀、滚筒、冷作拉线模，样板（Gauge）样模，冲孔器，冷作切器，剪刀，钨刀，木工用具，螺线模，手鉴、螺丝攻，各种冲模等。

特性用途

SKS3

钢质纯净； 球化退火软化组织易于切削加工；

淬火时具有较高的硬度；

回火后具有较好的尺寸稳定性。

广泛用于制做厚度不大于 8mm 的冲裁模、冲压模、弯曲模、精整模；

用于制做量规、量具、木工刀具及车床顶针等；

用于制引导衬套、顶针、板牙、丝针等。

热处理

淬火:先预热至550 ~650 ，再加热至800~850 在油中淬硬。

回火:加热至150 ~200 ，在此温度中停留，然后在静止空气中淬冷却。

硬度:HRC60以上

退火:加热至750~800 ，在此温度中停留一至三小时，在炉中任其渐冷。