

酸洗线厂家 酸洗线 无锡钢海冶金

产品名称	酸洗线厂家 酸洗线 无锡钢海冶金
公司名称	无锡市钢海冶金设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡勤新科技园钱荣路108号
联系电话	13506191471 13506191471

产品详情

推拉式酸洗机组，酸洗线价格，这种布置形式提高了机组的成品质量，酸洗线，可以生产出类似于冷轧板的热轧酸洗板，以代替某些要求不高的冷轧产品;也可以以此为基板进行涂镀加工后用于建筑、汽车制造、家电等行业。推拉式酸洗机组出口段设置在线平整机可以在平整机前后均设置张力辊组为其提供张力;也可以只在平整机前设置张力辊组，由该张力辊组与卷取机一起为平整机提供张力。

使用螺旋自动出料就不存在这个问出料时不会磕碰跌落损伤工件，它像人的手臂-样慢慢把工件挽起，由螺旋机构送出桶外。工件边翻动边前进，酸洗线，特别适合盲孔、凹凸不平易滞留水的产品。容易缠绕在一起的弹簧、链条钩子出料也十分流畅。尤其是易挥发、有毒，酸洗线厂家，有异味，需加热的更为重要，这能有效保护蒸发和散发，大大减少药液消耗浪费，达到节能减排环保清洁生产之要酸洗生产线特点:各工艺段和过渡段设计合理，满足生产工艺的要求隧道棚体和储液槽结构合理，制作精良，无跑、冒、滴、漏现象。

在推拉式酸洗机组化学工艺段各酸洗槽和漂洗槽之间均设有夹送挤干辊，一般在酸洗段和漂洗段的出口各设置一组双挤干辊。其作用除夹送带钢外，还可防止各槽之间介质串流，保证各槽之间介质的设定浓度。挤干辊表面衬有耐酸橡胶，同时两端的辊颈处设置两个凸起部，其作用一是避免酸液顺着辊颈流到两端轴承内腐蚀机件;二是与附在槽体上的用耐酸材料制成的密封板共同组成迷宫式密封装置，以阻止大气进入处于负压状态下的酸洗槽中。

酸洗线厂家-酸洗线-无锡钢海冶金(查看)由无锡市钢海冶金设备制造有限公司提供。无锡市钢海冶金设备制造有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟

认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！