

苏州科兴达电子 南京维修回收米亚基点焊机

产品名称	苏州科兴达电子 南京维修回收米亚基点焊机
公司名称	苏州科兴达电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区越溪街道东太湖路36号2幢104号厂房2楼D11室
联系电话	13382197957 13382197957

产品详情

点焊机，是一种机械设备，采用双面双点过流焊接的原理，工作时两个电极加压工件使两层金属在两电极的压力下形成一定的接触电阻，而焊接电流从一电极流经另一电极时在两接触电阻点形成瞬间的热熔接，且焊接电流瞬间从另一电极沿两工件流至此电极形成回路，并且不会伤及被焊工件的内部结构。

大量高价收购电子测试仪器仪表，工厂淘汰闲置仪器仪表，废旧仪器仪表，实验室仪器仪表，电子设备

点焊机工作原理：点焊的工艺流程为开通冷却水;将焊件表面清理干净，装配准确后，送入上、下电极之间，维修回收米亚基点焊机，施加压力，使其接触良好;通电使两工件接触表面受热，局部熔化，形成熔核;断电后保持压力，使熔核在压力下冷却凝固形成焊点;去除压力，取出工件。焊接电流、电极压力、通电时间及电极工作表面尺寸等点焊工艺参数对焊接质量有重大影响。

点焊机使用方法：

- 1、焊接时应先调节电极杆的位置，使电极刚好压到焊件时，电极臂保持互相平行。
- 2、电流调节开关级数的选择可按焊件厚度与材质而选定。通电后电源指示灯应亮，电极压力大小可调整弹簧压力螺母，改变其压缩程度而获得。
- 3、在完成上述调整后，可先接通冷却水后再接通电源准备焊接。焊接过程的程序：焊件置于两电极之间，踩下脚踏板，并使上电极与焊件接触并加压，在继续压下脚踏板时，电源触头开关接通，于是变压器

开始工作次级回路通电使焊件加热。当焊接一定时间后松开脚踏板时电极上升，借弹簧的拉力先切断电源而后恢复原状，单点焊接过程即告结束。

苏州科兴达电子-南京维修回收米亚基点焊机由苏州科兴达电子科技有限公司提供。苏州科兴达电子科技有限公司在电子测量仪器这一领域倾注了诸多的热忱和热情，苏州科兴达一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：熊经理。