

隔热管托制造厂家加工工艺

产品名称	隔热管托制造厂家加工工艺
公司名称	沧州乾图管道有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:乾图 用途:电厂,化工,冶炼,医药 表面处理:喷砂+灰色防锈漆
公司地址	河北盐山经济开发区蒲洼城园区蒲城路（瑞达公司院内）
联系电话	17370273862 17370273862

产品详情

河北乾图管道设备制造生产管道管托、管道支吊架、聚氨酯管托、蛭石管托、各类型隔热管托、保冷管托、管夹等管道管件产品;防腐管道,保温管道,钢套钢管道、聚氨酯保温管到等管道产品。隔热管托作为节能产物，它不只能低落了管道支持的本钱，并且进步了管系的隔热结果，热丧失小、结构简单、保温功能好，普遍使用于化工、煤油、医药、冶金、都会供热等的热力管道上。通过详细的工程实例，对隔热管托与平凡管托的散热丧失、保送温降、节能结果，进行了较全面的技能经济比较，使用详细的盘算数听说明隔热管托的节能结果和使用远景。

隔热管托制造加工工艺：

1、管托的“钢性骨架”部分：

接纳专用精细模具在大吨位（40400T）压力机上冲压成型隔热管托的“上、下瓦”，尽能够减少组合件的焊缝数目，从而使产物的形状雅观、慷慨，并且尺寸偏差小。

2、绝热材料部分：

颠末多年生产实践及与研讨机构的屡次协作，在传统绝热材料配方的根底上，开收回了以多种硅酸盐混淆物为根底骨架质料，配以辅料，颠末严厉的配比混淆静压成型烘干查验等多道工艺加工而成。成型后的绝热材料具有硬度高、强度好、导热系数小等特点。

3、相对滑动部分：

关于滑动管托来说，底座与管托之间的摩擦系数也是影响管托参数的一个紧张功能目标。接纳“SUS304”镜面板与改性聚四氟乙烯板相打仗；致密度较大的聚四氟乙烯板与碳钢根底颠末特别的烧结工艺加工

成一体，从而确保两种材料表面的结协力到达了。实验证明：联合面的横向剪应力大于聚四氟乙烯的应力，进步了却合部位在大推力条件下的工作强度。

4、防腐涂装工艺：

隔热管托普通安装于室外化工管廊上，工作情况中除有惯例的大气腐化外，还伴有少量的化学物质腐化。若管托外部不接纳特种防腐处置方法，往往运用一年下来其外表就锈迹斑斑。这不但影响整条管廊的表面形象，缩短其运用寿命。依据差别要求接纳了以下两种防腐处置方法：

- 1) 烤漆工艺：选用好的防腐漆料进行两遍以上喷烤处置；
- 2) 浸渍镀锌：对管托组合件的整体外表面进行热法浸渍镀锌，锌层厚度普通可达0.7mm左右。

隔热管托的功能长处：

- 1、保冷结果好。隔热保温管托的导热系数极低，在低温情况下导热系数也不会增大。
- 2、该管托是一种闭孔结构材料，具有较好的绝热结果。并且隔热保温管托的防结露结果好，抗水汽浸透才能强。
- 3、耐腐化性、耐候性强。本品具有的抗腐化抗辐射功能，化学本质波动，情况顺应才能强。
- 4、隔热保温管托在超低温情况下运用，不会发作收缩、龟裂景象。
- 5、聚氨酯瓦壳结构简单，施工方便疾速。
- 6、高压注模成型，有种种厚度及层数，共同种种保冷温度的要求。
- 7、管托各组件，在制造厂组装成巩固的单一结构体，运用寿命长。
- 8、现场安装敏捷、轻便又，无须窜改管线。
- 9、规格化制造、质量牢靠、供货敏捷。
- 10、多种规格计划，供各条理技能及经济需求的选择。