

粗纱开松机生产厂家 抚州开松机 高密原顺发机械

产品名称	粗纱开松机生产厂家 抚州开松机 高密原顺发机械
公司名称	高密市原顺发纺织机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇杜家店村前118号
联系电话	13506464209 13506464209

产品详情

开松机圈条结构介绍

圈外的人可能不了解开松机是干什么用的，其实开松机就是把缠绕在一起的纤维制品解开并且进行清理处理的机器设备，对于杂乱需要清理的纤维制品效果比较好。今天小编主要是给大家介绍一下开松机的圈条结构的。

开松机纺纱的时候，把棉条等有规律的放在条筒中，预备下一道工序来使用，完成该圈条成形的结构就是开松机圈条结构。

在生产中为了提高生产效率跟设备利用率，一般都会使用大直径的条筒，并在合适的卷装尺寸构成的空间内纳入较大容量的制品。

而且圈条成形正确、层次分清，条子间相互不纠缠，因为袋子比较松，纤维制品合理较小，条子的强度又低，因此条子在圈入或者引出条筒的时候承受的拉力就比较大，意外的话还出牵伸或者断了头。

开松机天平调节装置

由于主动铁炮的转速是恒定的，粗纱开松机生产厂家，被动铁炮则系主动铁炮传动，它又通过蜗杆18、蜗轮19、齿轮20传动天平罗拉及其后方的给棉机构。所以，向主动铁炮小头处移动铁炮皮带，减慢了天平罗拉转速或给棉速度，即通过的棉层厚时，给棉速度减慢。反之，再生棉开松机厂家，棉层变薄时，由于天平幽杆本身的重力以及平衡重锤9的作用，天平幽杆头端上抬，平衡杠杆左端下降，铁炮皮带向左移动，天平罗拉转速增加，所以给棉速度加快。

由上述可知，天平调节装置的作用原理，就是根据通过棉层的厚薄变化，再生棉开松机生产厂家，来调节给棉速度，使单位时间内的给棉量保持一定要满足下列关系式：

开松机天平调节装置

开松机铁炮外形曲线为了使铁炮皮带的长度一定，并保持皮带在铁炮的任何位置上的张力一致，主动与被动铁炮半径之和应为当通过的棉层厚度为标准平均厚度 h_0 时，皮带应位于铁炮的中央位置，如图2-33所示。设主动铁炮转速为 n_0 ，主动与被动铁炮的传动半径分别为 r_0 和 R_0 。被动铁炮一转内天平罗拉输出的棉层长度为 C_0 。则天平罗拉的线速度应为等轴双曲线。

在上式中只要根据实际情况确定适当，抚州开松机，就能得到一条符合要求的铁炮外形曲线。其中主动铁炮的外形，是以曲线的ab段绕Z轴旋转而得，而被动铁炮的外形，则以相同的弧段，绕与z轴相距为K的平行线cd旋转而得。

粗纱开松机生产厂家-抚州开松机-高密原顺发机械(查看)由高密市原顺发纺织机械厂提供。行路致远，砥砺前行。高密市原顺发纺织机械厂致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为原棉、麻、毛、丝初加工设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!