

# 整套被褥生产流水线生产设备 欢迎采购

产品名称	整套被褥生产流水线生产设备 欢迎采购
公司名称	海门市立鼎缝纫机械厂
价格	面议
规格参数	型号:SD-1230 加工能力:70-300KG
公司地址	江苏 海门市 树勋镇新尧路
联系电话	051382636171 13506295065

## 产品详情

### 整套被褥生产流水线性能

1.调速系统可采用无级调速电动机调速或变频器调速，用

变频器调速采用进口台湾台安变频器，此优点调速精确，

棉被重量控制精确。

2.原料可用化纤、羊毛、中空等。

3.重要电器元件采用正泰牌电器，光控开关采用进口品牌。

4.整机的占地面积宽11米-12米，长13米左右。

5.电动总功率18kw-25kw。

6.整机总重量在10吨至12吨之间。

#### 设备特点features

该机是本厂针对冬季果蔬大棚保温所需二研发的一款高效机械式绗缝机，采用罗拉送料结构，行距从20mm-50mm之间可调。高效，稳定，采用超大旋梭，适合大批量加工。

it is the factory heat greenhouses for winter fruit and vegetable research and development needs of a highly efficient mechanical quilting, the feed roller structure, spaced from the adjustable between 20-50mm. efficient, stable, extra jumbo rotary, suitable for high-volume processing.

#### 梳理机：

机幅：1550mm

锡林直径：1230mm/ 1020mm/ 850mm

道夫：单、双道夫两种

机械尺寸：3000mm × 2500mm × 1800mm

产量：80-150kg/h

功率：电动机0.75kw 4级一台（轧刀箱用）

0.75kw 4级一台(罗拉调速用)

1.5kw 4级一台(道夫调速用)

5.5kw 4级一台(主机锡林用)

给棉机：

用途：主要适用于将原料初步松开，并通过配重定

量给棉还可以同开松机联合使用，中间是由

风机输送。

结构：顶部棉箱进料均毛辊斜钉帘剥毛辊振动容积箱。

特征：1.由光电控制进棉量，使基密度基本均匀，棉量稳定。

2.采用容积式喂料机构,达到喂料均匀和连续的目的.

3.均棉辊、剥毛辊由电机恒速带动

机幅：1380mm

产量：30-180kg/h

功率：电动机1.1kw 4级一台（拍毛及剥毛辊）

1.5kw 4级一台（角钉帘及小平帘用）

装套机：

说明:本机可适用于任何纤、羊毛、各种尺寸的棉被制品等.

能够和无纺梳理机、绗缝机配套形成系列加工自

动化生产线。

机幅：2700mm

机械尺寸：7000mm × 3500mm × 1000mm

功率：电动机1.5kw 4级一台（装被套用）

0.75kw 4级一台(平皮带用)

铺网机:

说明:本机适用于各种天然纤维和化学纤维,是生产床上用品自动化必须的配套设备.

特点:各帘之间的速度可调,差速补偿,减少纤网意外牵伸;往复无撞击声,运转平稳;低帘升降,调节方便;电磁换台离合器机构,结构简单,换向灵活。

输出网宽:1.5m-2.7m，任意可调。辅网定量52克每平方米以上，能同步适应梳理机速度。

网速：35m/min

机械尺寸：5000mm × 5000mm × 1500mm

功率：电动机0.55kw 4级一台(切断棉用)

1.5kw 4级三台(铺网调速和斜连调速用)

开松机：

机幅：1000mm

机械尺寸：2500 × 2000mm × 800mm

产量：150-180kg/h

功率：电动机0.75kw 4级一台(罗拉喂棉用)

2.2kw 2级一台(风机用)

2.2kw 4级一台(主机开松)

本产品的加工定制是是，型号是SD-1230，加工能力是70-300KG，用途是棉胎棉絮铺网成型，品牌是立鼎，种类是棉纺前纺机械