

半精纺羊绒制条机 SMFB219

产品名称	半精纺羊绒制条机 SMFB219
公司名称	青岛堡鑫纺纱设备机械厂
价格	面议
规格参数	型号:SMFB219 加工能力:25KG
公司地址	山东胶南市青岛胶南市海滨工业园上海南路
联系电话	86 0532 88139895

产品详情

用途:本机适用于山羊绒、驼绒、牦牛绒及绢丝混纺等原料。主要作用是对原料进行开松、除杂、制成、均匀的绒条，供下一道工序加工。结构特点:1、喂入方式采用称重容积式，即二次称重加振动板容积箱。2、斜钉帘上方安装磁钢装置，防止原料中的金属物扎伤针布。3、主要电机采用变频技术，启动停止平稳，减速平和，减少冲击，消除每斗不匀量，使条干更趋均匀。4、剥毛辊与道夫间装有红外光电检测仪，当剥毛罗拉大量返花时，报警自停，道夫停车，防止扎伤道夫、锡林针布。5、三罗拉剥毛，加装皮圈导毛装置，避免破、掉网。6、成条部件，底筋与斜管轮之间有公转和自转的关系、毛条形成一定孔穴的环形圈条层。主要规格及技术参数:1、机幅：1020mm2、喂入方式：机械变频调速二次称重、振动容积式3、喂入重量不匀率：0.7~1.7%4、可加工纤维长度：24~75mm5、牵伸倍数：67.3~120.26、台时产量：5~25千克7、

电机总功率：7.37千瓦8、 机器总量：约7.5吨9、 占地面积：（长×宽）7500mm×2000mm

本产品的加工定制是是，型号是SMFB219，加工能力是25KG，用途是羊绒制条，品牌是堡鑫，种类是毛纺前纺机械