

医疗级 RT18XB 日本三井化学 TPX 低气味 抗化学 注塑 挤出成型

产品名称	医疗级 RT18XB 日本三井化学 TPX 低气味 抗化学 注塑 挤出成型
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:TPX塑胶原料 型号:RT18XB 特性:低气味 抗化学
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路 6 号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

产品详情

医疗级 RT18XB 日本三井化学 TPX 低气味 抗化学 注塑 挤出成型

TPX RT18XB

Polymethylpentene Copolymer

Mitsui Chemicals America, Inc.

产品说明：

TPX RT18XB是一种聚甲基戊烯共聚物（PMP 共聚物）材料。
该产品在北美洲有供货,加工方式为:薄膜挤出、纤维（纺纱）挤出或注射成型。TPX RT18XB的主要特性有:

耐化学品

耐热

无毒

无气味/无味道

典型应用领域包括:

食品接触应用

医疗/保健

物性信息:

基本信息

较低的气味转移性

耐化学性良好

热稳定性, 良好

无毒性

医疗/护理用品

FDA 未评级

用途
机构评级

JHOSPA 未评级

外观
形式
加工方法

欧洲 2002/72/EC

透明 - 浅蓝

颗粒

薄膜挤出

纤维 (纺纱) 挤出

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法

0.833

熔流率 (熔体流动速率) (260 ° C/5.0 kg)

26

Spiral Flow 1

51.0

收缩率 2

流动

1.5

横向流动	1.2
吸水率 (24 hr)	< 0.010
硬度 (邵氏 D 单位) 测试方法	87
机械性能 (邵氏 D 单位) 测试方法	1900
抗张强度	
屈服, 23 ° C	30.0
断裂, 23 ° C	25.0
伸长率 (断裂, 23 ° C)	12
弯曲模量 (23 ° C)	1600
弯曲强度 (23 ° C)	46.0
冲击性能 (无缺口) 测试方法	20
无缺口伊佐德冲击强度 (23 ° C)	9.0

热性能额定值单位制测试方法(测试方法未退火)	127
维卡软化温度	174
熔融温度	233
线形热膨胀系数 - 流动	1.2E-4
电性能额定值单位制测试方法	> 1.0E+16
介电强度	65
介电常数	2.10
折射率额定值单位制测试方法	1.460
透射率	94.0
雾度	0.70

医疗级 RT18XB 日本三井化学 TPX 低气味 抗化学 注塑 挤出成型

医疗级 RT18XB 日本三井化学 TPX 低气味 抗化学 注塑 挤出成型