

SD-V 手动缺口拉床冲击试样缺口手动拉床 UV缺口手动拉床 拉床

产品名称	SD-V 手动缺口拉床冲击试样缺口手动拉床 UV缺口手动拉床 拉床
公司名称	汕头市澄海区立丰检测仪器店
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:/ 型号:SD-V
公司地址	广东汕头市西门老国道
联系电话	86 0754 85894642/13729295423 13923934342

产品详情

主要用途与使用范围

为了在试验材料的抗冲击强度中，取得精确可信的试验数据，一方面需要具有一定精度的冲击试验机，另一方面就是我们不得不采用车、铣、刨、钳、磨等各种设备，花费大量的时间以制备合格的试样。

为了满足用户需要，减少试样制备过程中的困难，尤其是试样缺口制造的困难，我们开发了冲击试样缺口专用手动拉床，该设备完全符合gb / 1229—2007《金属夏比缺口冲击试验方法》中对冲击试样缺口精度的要求。

该机具有精度高，寿命长，噪音低，造型美观等特点，是大量做冲击试验的冶金行业、机械制造企业、大专院校等单位的首选机型。

本机常规配置刀具拉削材料适用范围：40cr、45cr、40ni、40crni、50crni、可锻铸铁、铝、巴氏合金、硬度190-240hb钢。拉削其它材料时，请与我公司联系订制刀具，以免对贵方造成试样不合格、刀具耐用度降低乃至损坏等不必要的损失。

2、sd-v手动拉床主要技术参数

序号	项目名称	规格参数及指标
1	加工试样缺口类型	v型、u型(2mm)
2	被加工试样尺寸	10 ± 0.05 × 10 ± 0.1 × 55 ± 0.6
3	工作行程	330mm
4	拉削速度：	2.5 mm/min
5	外形尺寸	350 × 350 × 700 (长 × 宽 × 高) mm
6	机重	100kg

3、结构特点与工作原理

该机由工作、辅助装置等部分组成。

3.1工作部分

转动手轮，通过齿轮齿条传动带动拉刀上下运行，从而完成升刀和v型或u型缺口拉削运动。随机安装v型或u型缺口专用拉刀一把，拉刀定位座具有通用性，根据用户特殊需要，只要符合本机性能，也可换其它特殊专用拉刀。

3.2辅助装置

本机在保证安全高效加工的同时，使机器内部环境干净卫生，铁屑清除方便的功能。

4、使用与操作（见外观简图）

4.1 清除机器上的防锈油；

4.2顺时针缓慢转动加载手轮使拉刀升到最高点；

4.3 放入被加工试样，并转动梅花手柄将试样压紧；

4.4 以大约0.5r/s的转速逆时针转动加载手轮，使拉刀缓慢匀速切削试样。当拉刀下降到最低点时，就完成了一次拉削过程；

4.5 松开梅花手柄，将试样取出；

4.5升刀后清理刀刃上的铁屑，完成一次操作过程。

五、sd-v缺口拉床主要配置：

类别	序号	名称	略图	规格	数量	备注
产品	1	主机			1台	
	2	v型拉刀			1件	装于主机
技术文件	1	使用说明书			1份	
	2	合格证明书			1份	
	3	装箱单			1份	

本产品的类型是手动拉床，品牌是/，型号是SD-V，动力类型是S手动，产品类型是全新，是否库存是是