

圆拉刀 现货 标准件

产品名称	圆拉刀 现货 标准件
公司名称	台州金盛工量具有限公司
价格	面议
规格参数	建议零售价: 样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	温岭市温峤镇中街村
联系电话	86-0576-86966335

产品详情

我公司主要经营和生产各种切削刀具:圆拉刀,四方拉刀,键槽拉刀,花键拉刀,锯片铣刀及各类非标刀具等.

我厂经过近二十年磨练,在刀具设计、制造方面积累了丰富的经验。提供设计或来(图)样定制各种规格及非标刀具.产品实行严格把关,技术力量雄厚,质量至上,交货周期短.质优价廉,服务至上为宗旨,公司拥有各类先进的专用制造设备和高精度检测仪器,确保刀具的齿形准确,公司始终坚持以客户为中心,产品设计、加工工艺、质量管理等各个环节已建立起一套完整的、科学的运行机。欢迎各需要厂家企业来电,来人或来图纸定制各种非标拉刀,我们将为您提供高质量,高精度的满意产品。

产品名称:圆拉刀,四方拉刀,键槽拉刀,花键拉刀

规格:齐全

材料:6542,m35,m42。熔炼高速钢、粉末高速钢、硬质合金

精度等级:aa级,a级,b级,c级,在一定的工艺条件下,分别用于加工7,8,9,10级精度的齿轮。

镀层种类:tin、ticn、tialn、tialn+wcc

特别注意:接收非标定制,特种定制。图片仅供参考。可根据客户的需要定做所需外径、内孔、厚度、齿数及外表的不同处理。

网上价格仅供参考,价格随原材料,成本,定购数量变化而变化,如有意向,请直接咨询 qq551821662,质优价廉,非标定制,厂家直销,量大优惠,欢迎订购!

承制范围：

大径	8-250mm
键数	999
拉削长度	1-400mm
最大拉刀长度	1800mm

拉刀使用注意事项：

(1)应仔细观察，密切注意拉刀的工作情况，如听到刀齿崩断的声音应立即停车。(2)刀刃磨钝后，需及时刃磨。刀刃如有缺口要用油石修磨，油石移动方向应与拉刀工件方向一致，不要往返或转动油石。崩断刀齿的部位修磨要圆滑、避免应力集中。(3)拉削时突然停车，注意不要开倒车。(4)拉刀的校准齿开始工作时，工件将因自重而下堕。如果工件重，批量又较大，会造成拉刀弯曲。因此，应经常转动拉刀的位置。(5)刃磨后的拉刀应将刀刃毛刺磨掉并抛光。(6)拉削时，宜采用含有油性和极压剂的复合润滑剂，并应及时充足地供给。

本产品的建议零售价是¥180.00，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是标准02，品牌是金盛，型号是规格齐全，非标定制，材质是高速钢，拉刀类型是圆拉刀，适用机床是多款供选，是否进口是否，是否涂层是涂层，规格是规格齐全，非标定制，加工范围是标准02，是否库存是库存，是否批发是批发