

焊接球阀 山东北特 焊接球阀厂

产品名称	焊接球阀 山东北特 焊接球阀厂
公司名称	潍坊天和阀门有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市潍城区豪德工业园
联系电话	13455653111 13455653111

产品详情

由国内企业研制的长输管道关键设备——高压大口径全焊接球阀通过出厂鉴定。表示，这意味着长输管道关键设备国产化研制取得阶段性成果。据了解，出厂鉴定暨验收会由国家能源局组织，与会和用户单位代表组成的，认真听取了研制单位的研制总结报告、质量监督检验单位的试验报告和监理单位的新产品试制见证报告，实地考察了制造车间、工艺装备及研制的产品，焊接球阀，并见证了抽检产品的部分性能试验。

旋转阀座设计

当焊接球阀在接近全关或刚刚开启时，阀球与阀座之间的窄点位置（9点钟位置）因被节流成高速湍流而受到高速冲刷，成为阀座密封磨损严重的区域，后引起泄漏。DN300（及以上尺寸）的CAMERON（卡麦隆）球阀采用了的旋转阀座，每次开启或关闭阀门时，上下游的阀座被阀球上的拨片拨动旋转15摄氏度，这样整个阀座密封面轮流受冲刷，焊接球阀供应商，阀门开或关12次之后同一部位才重新受冲刷一次，整个阀座磨损保持均匀，工作寿命大大延长。

焊接球阀焊接速度对熔深和熔宽都有影响，焊接球阀厂，通常情况熔深和熔宽与焊接速度成反比。焊接速度对焊缝断面形状也有影响，一般焊接速度过小，熔化金属量多，焊缝成形差。焊接速度较大时，焊接球阀，熔化金属量不足，容易产生咬边。实际焊接时，为了提高生产率，在增加焊接速度的同时必须加大电弧功率，才能保证焊缝质量。焊接速度一般为200~300mm/min。

焊接球阀-山东北特-焊接球阀厂由山东北特阀门科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东北特阀

门科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为调节阀具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!